



ARDEX FB

Injiseringsepoksy

Epoksybasert

Til kraftoverførende reparasjon av statiske sprekker

Heftbro mellom gammel og ny betong

Lettflytende

ARDEX FB

Injiseringsepoksy

BRUKSOMRÅDE

ARDEX FB brukes til injisering av statiske sprekker i f.eks. betong, stein, mørtellag m.m. Max. sprekkevidde 5 mm. Ved større sprekker kan ARDEX FB tilsettes ovenstærket kvarts-sand. ARDEX FB brukes også til injisering av sprukne pusslag samt som lim mellom ny og gammel betong. ARDEX FB kan påføres fuktige betongoverflater uten fritt vann.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Overflatene skal være tørre, olje- og fettfrie samt uten løse deler som sementslam og malingslag. Stålflater slipes og avfettes for optimal vedheft.

BLANDING

ARDEX FB leveres i fordosert emballasje. Herderen (lille esken) helles ned i stampastaen, og omrøres omhyggelig med en langsamtgående boremaskin (maks. 250 omd./min.) påsatt blandespiral til det oppnås en homogen masse uten fargeslør.

BEARBEIDING

Brukt som lim: ARDEX FB utlegges med en sparkel eller stiv kost, og det etterfølgende lag utlegges vått i vått.

Brukt til injisering uten trykk av vannrette sprekker (0,5-5 mm): Sprekken og området på begge sider av sprekken renses for støv og løse partikler. Det utlegges en streng av ARDEX SILIKON langs begge sider av sprekken. Den ferdigblandede ARDEX FB fylles over sprekken i reser-voaret. Når materialet er trengt ned i sprekken, kontrolleres sprekkeoverflaten og det etterfylles til fullstendig oppfylling. Det overskytende materiale fjernes med xylen eller annet tilsvarende løsningsmiddel etter noen timer, når konsisten- sen er geléaktig. Herdet materiale kan kun fjernes meka- nisk. Sprekker < 0,5 mm skal skjæres opp før injisering. Ved sprekker > 5 mm og huller dypere enn 15 mm kan ARDEX FB blandes med kvartssand for å øke viskositeten.

Brukt til injisering med trykk av sprekker > 0,2 mm: Det bores passe dype hull i sprekken med 30-50 cm av- stand (borehullene skal ha en diameter, slik at injiseringsnip- lene passer stramt ned i hullene). Hullene renses for støv og urenheter ved støvsuging eller blåsing med oljefri trykk- luft. Deretter festes injiseringsniplene i hullene, og sprekken forsegles mellom niplene med ARDEX FB. Ved gjennomgå- ende sprekker forsegles sprekken også på baksiden. Når forseglingsmassen er herdet, injiseres sprekken gjennom niplene med ARDEX FB ved bruk av en stempelstangspum- pe. Dagen etter fjernes niplene og forseglingsmassen kan slipes bort.

Bearbeidingsstemperatur: Fra +5 °C.

Bearbeidingsstid: Ca. 1 ½ time ved en temperatur på 18- 20 °C Lavere temperatur forlenger og høyere temperatur forkorter bearbeidingsstiden.

Belastning: ARDEX FB kan belastes mekanisk etter 24 ti- mer ved en temperatur på 18-20 °C.

KARAKTER

ARDEX FB er et tyntflytende 2-komponent epoksyinjise- ringsmiddel, som består av en grå epoksykomponent F og en klar herderkomponent B.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold:	Leveres fordosert. 7 vektdeler epoksykomponent til 1 vektdel herderkomponent B.
Egenvekt:	1,5 kg/liter (blandet produkt)
Materialforbruk:	Brukt som heftbro er forbruket ca. 1 kg/m ²
Bearbeidingsstid	Ca. 1 ½ time ved 20 °C
Belastningsklar:	Etter 1 døgn ved 20 °C
Trykkstyrke:	Etter 1 døgn ca. 40 N/mm ² Etter 3 døgn ca. 50 N/mm ² Etter 28 døgn ca. 65 N/mm ²
Bøyestrekstyrke:	Etter 1 døgn ca. 25 N/mm ² Etter 3 døgn ca. 30 N/mm ² Etter 28 døgn ca. 35 N/mm ²
Levering:	Bokser á 1 kg netto.
Lagring:	I tørre rom. ARDEX FB kan lagres i ori- ginalemballasjen i 1 år. Delvis størkning av pastaen under lagring er uten betydning for kvaliteten av ARDEX FB mørtelen, og kan fjernes ved oppvarming av blandingen. Åpnet emballasje skal lukkes godt igjen.

Teknisk avdeling, april 2004