

PRODUKTDATABLAD

Sikadur[®]-42 HE

SELVUTFLYTENDE 3-KOMP EPOKSYMØRTEL

PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur[®]-42 HE er en 3-komponent løsemiddelfri selvutflytende fuktighetstolerant understøpningsmørtel basert på epoksy, med høy ytelse og presisjon. Benyttes ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C.

BRUKSOMRÅDER

Sikadur[®]-42 HE skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Sikadur[®]-42 HE brukes til:

Høyfast understøpning og fastsetting av:

- Forankringsjern
- Ankere
- Festeanordninger
- Strekkanker
- Stolper til veirekkverk
- Gjerde og rekkverkstolper

Understøp og underlag for:

- Presisjonsplassering av bunnplater
- Maskinfundamenter, lette og tunge maskiner som utsettes for tunge slag og vibrasjoner, stempelmotorer, kompressorer, pumper, trykkeripresser etc.
- Brolagre
- Mekaniske fuger (dvs. vei/bro / dekke typer etc).

Understøp av sviller og skinner:

- Kranbaner
- Bybaner permanent i tunneler
- Bybaner permanent på bruer

PRODUKTEGENSKAPER

- Høy tidligstyrke og rask herding
- Benyttes også ved lave temperaturer > +5°C
- Klar til å blandes, forhåndsdosert emballasje
- Fukttolerant
- Krymper ikke
- Korrosjons- og kjemisk resistent
- Bestandig mot stress og slag
- Høy trykkfasthet
- Høy vibrasjonsmotstand
- Lav termisk ekspansjonsfaktor
- God krympbestandighet

MILJØ INFORMASJON

- I samsvar med LEED v2009 IEQc 4.1: Lavemitterende materialer - Lim og fugemasser

GODKJENNELSER / STANDARDER

- Forankringsprodukt for armeringsstål i h.t. EN 1504-6:2006, levert med CE-merke.

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Epoksyharpiks	
Forpakning	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ferdigdosererte sett: ▪ Bulkemballasje (ikke forhåndsdoserte): ▪ Komponent C (Sikadur-514): 	<ul style="list-style-type: none"> 12 kg (A+B+C), paller på 252 kg (21 x 12 kg) 144 kg (A+B+C) Sekk for 24 kg enheter, paller med 960 kg (40 x 24 kg)

Farge	Betonggrå
Holdbarhet	24 måneder fra produksjonsdato
Lagringsforhold	Lagres i original, uåpnet, forseglet og ubeskadiget emballasje i tørre omgivelser ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Beskytt mot direkte sollys.
Tetthet	~2 140 kg/m ³ (A+B+C)

TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	Herdetid	Herdetemperatur			(ASTM C579)
		+5 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 dag	—	~ 87 N/mm ²	~ 90 N/mm ²	
	3 dager	~ 72 N/mm ²	~ 91 N/mm ²	~ 98 N/mm ²	
	7 dager	~ 87 N/mm ²	~ 95 N/mm ²	~ 99 N/mm ²	
28 dager	~ 90 N/mm ²	~100N/mm ²	~105N/mm ²		
Produktet er herdet og testet ved temperaturer som er angitt. Størrelse prøvestykke: 50 * 50 * 50 mm					
	Herdetid	Herdetemperatur			(ASTM D695-96)
		+5 °C	+23 °C	+30 °C	
	6 timer	—	—	~ 43 N/mm ²	
	12 timer	—	~ 44 N/mm ²	~ 77 N/mm ²	
	1 dag	—	~ 58 N/mm ²	~ 80 N/mm ²	
	3 dager	~ 32 N/mm ²	~ 59 N/mm ²	~ 82 N/mm ²	
	7 dager	~ 72 N/mm ²	~ 77 N/mm ²	~ 85 N/mm ²	
	28 dager	~ 81 N/mm ²	~ 90 N/mm ²	~ 95 N/mm ²	
Produktet er herdet og testet ved temperaturer som er angitt. Størrelse prøvestykke: 12.7 * 12.7 * 25.4mm					
Elastisitetsmodul ved kompresjon	~ 18 000 N/mm ²				(ASTM D695-96)
Effektiv last område	>90%				(ASTM C1339)
Bøyestyrke	~ 42 N/mm ²				(ASTM C580)
	~ 35 N/mm ²				(EN 53452)
Elastisitetsmodul ved bevegelse	~ 15 000 N/mm ²				(EN 53452)
Strekfasthet	~ 15 N/mm ²				(ASTM D638)
	~ 15 N/mm ²				(ISO 527)
	~ 12 N/mm ²				(ASTM C 307)
Strekkelastisitetsmodul	~ 12 000 N/mm ²				(ASTM C580)
Forlengelse ved brudd	~ 1.4%				(ASTM D638)
	0.1 ± 0.05% (7 dager ved +23 °C)				(ISO 75)
Vedheftstyrke	> 35 N/mm ² (betongbrudd) (skråskjær)				(ASTM C882)
	~ 11 N/mm ² (på stål)				(ISO 4624, EN 1542,
	> 3.5 N/mm ² (betongbrudd)				EN 12188)
Krymp	-0.012%				(ASTM C531)
	-0.01%				(EN 52450)
Siging	0.50% ved 4.14 N/mm ² (600 psi) / 31 500 N (+60 °C)				(ASTM C1181)
	0.14% ved 2.76 N/mm ² (400 psi) / 21 000 N (+60 °C)				
	API krav: 0.5% med 2.76 N/mm ² belastning				
Termisk kompatibilitet	Ingen delaminering / pass				(ASTM C884)

Varmeutvidelseskoeffisient	Varmeutvidelseskoeffisient	Temperaturområde	
	$2.2 \times 10^{-5} 1/K$	$-30\text{ °C} - +30\text{ °C}$	(ASTM C531)
	$3.8 \times 10^{-5} 1/K$	$+24\text{ °C} - +100\text{ °C}$	
	$1.9 \times 10^{-5} 1/K$	$+23\text{ °C} - +60\text{ °C}$	(EN 1770)
Varmenedbøyningstemperatur	+54 °C (7 dager / +23 °C)		(ISO 75)
Vannopptak	0.12% (7 dager)		(ASTM C413)

BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold	Komponent A : B : C = 6 : 1 : (28–35) ved vekt Fast/ flytende = (4–5) : 1 ved vekt		
Lag tykkelse	Minimum tykkelse: 10 mm Maksimum tykkelse: 50 mm		
	Temperatur	Lagtykkelse maks.	
	$5\text{ °C} - 15\text{ °C}$	50 mm	
	$15\text{ °C} - 30\text{ °C}$	50 mm*	
* ingen reduksjon av fyllstoffer ; gjelder bare med blandingsforhold A : B : C = 6 : 1 : 35			
Maksimal avstivelse	64 °C (ved +23 °C)		(ASTM D 2471)
Produkt temperatur	Sikadur®-42 HE må brukes ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Tilpass materialet ved å lagre ved denne temperatur i 48 timer før bruk.		
Lufttemperatur	+5 °C min. / +30 °C maks.		
Duggpunkt	Underlagets temperatur under påføring må være minst 3 °C over duggpunkt for å unngå kondensering.		
Overflatetemperatur	+5 °C min. / +30 °C maks.		
Fuktinnhold i underlaget	≤ 4% (vekt)		
Brukstid	(200 g, adiabatisk testing)		
		+20 °C	+30 °C
	6 : 1 : 35	80 minutter	55 minutter
Brukstiden begynner når harpiks og herder blandes. Det er kortere ved høye temperaturer og lengre ved lave temperaturer. Jo større mengde som blandes, desto kortere er brukstiden. For å oppnå lengre brukstid ved høye temperaturer, kan blandingen deles inn i mindre porsjoner. En annen metode er å kjøle komponentene A + B og C før de blandes (dvs. bare når temperaturen er over +20 °C).			

BRUKERVEILEDNING

UNDERLAGETS BESKAFFENHET

Mørtel og betong må være eldre enn 28 dager (avhengig av minimums styrkekrav).
Kontroller styrken i underlaget (betong, naturstein etc.).

Underlaget (alle typer) må være rent, tørt og fritt for forurensninger som smuss, olje, fett, eksisterende overflatebehandlinger og belegg etc.

Ståloverflater må rengjøres til en standard som tilsva-
rer Sa 2.5.

Underlaget må være fast og alle løse partikler må fjernes.

Underlaget må være tørt eller matt fuktig og fritt for stående vann, is etc.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Betong, mørtel, stein:

Underlagene må være faste, tørre, rene og fri for is, stående vann, fett, oljer, gamle overflatebehandlinger eller belegg og alle løse eller sprøe partikler må fjernes for å oppnå en fri og åpen overflate.

Stål:

Må rengjøres og forbehandles grundig til en akseptabel kvalitetsstandard som tilsva-
rer SA 2,5, dvs. Unngå duggpunktsbetingelser.

Kontaktflatene må være rene og faste. For best mulig resultat skal underlaget være tørt. Fjern støv, lakk, oljer, fett, herdemidler, impregnering, voks, fremmede partikler, belegg og integrerte materialer på mekanisk måte, dvs. chipping med meisel, blastring etc. Alle lommer må være fri for vann. Påfør epoksy sparkelmasse umiddelbart for å forhindre reoksidering / rustdannelse.

For optimale resultater:

Områder eller utstyr som er følsomt for vibrasjon, anbefales det at kontaktflatene blir utført i henhold til den siste utgaven av

American Petroleum Institute's Recommended Practice 686 "Installasjon av maskiner", kapittel 5.

BLANDING

Forhåndsdoserte enheter:

Bland komponentene A og B i komponent A-spannet i ca. 30-60 sekunder med en blandespiral festet til en elektrisk lavhastighetsdrill (300-450 rpm). Unngå luftinnblanding mens du blander materialet til en jevn farge og viskositet. Epoksyblandingen helles så over i en passende stor beholder. Tilsett sakte innholdet av komponent C (hold luftinnblandingen på et minimum) avhengig av kravet til flyt

(observer riktig blandingsforhold) og bland til den får en jevn og homogen konsistens (ca. 3 min).

Bland kun den mengden som skal brukes innenfor oppgitt brukstid.

Bulk-emballasje (ikke forhåndsdosert):

Rør hver komponent grundig. Komponentene helles så i riktige porsjoner i egnet blandebeholder. Bland komponentene. Bruk en elektrisk lavhastighetsdrill etc. som for de forhåndsdoserte enhetene.

Bland aldri komponent A og B uten å legge til komponent C (da den eksoterme reaksjonen mellom A og B alene genererer overskytende varme).

La Sikadur®-42 HE stå i blandebeholderen til de fleste innblandede luftbobler har forsvunnet.

ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Utførelse-utstøping:

Konsistensen av Sikadur®-42 HE epoksymørtel-systemet krever permanent eller midlertidig forskaling for å holde produktet på plass rundt basisplatene. For å unngå lekkasje må alle forkalingsformene være tette. Forkalingsformene påføres plasfolie eller formolje for å hindre at understøpningsmørtelen får heft. Forskalingen bør ha en 100 mm forhøyet klaring slik at mørtelen kan fylles i. En påfyllingsboks med skråtut benyttes slik at det kommer minst mulig innblanding av luft når massen helles på plass.

Mørtelen helles i fra en eller to sider i den ferdige forskalingsformen, for å eliminere luftinnblanding. Pass på høyden på massen slik at det blir kontakt med undersiden av understøpsplaten. Fyll tilstrekkelig epoksymasse i formene, minst (3 mm) over bunnplaten. Minste tomromsdybde under grunnplaten skal være 12 mm. Dersom den er større en 50 mm, fyll på epoksymørtel litt etter litt i 50 mm eller mindre så snart det foregående utfyllingen har kjølnet..

Når det er herdet sjekk vedheften ved å banke med hammer.

Vennligst se også "Metodebeskrivelse Sikadur®-42" Ref: 850 42 01.

RENGJØRING AV VERKTØY

Fyll overflødig masse i passende beholdere for avhending før det har herdet.

Kast i henhold til gjeldende lokale bestemmelser.

Uherdet materiale kan fjernes med Sika Colma Cleaner. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

BEGRENSNINGER

- Minimumstemperatur på underlaget: 5 °C.
 - Materialet skal oppbevares og lagres ved omgivelsestemperaturer mellom 5 °C og 30 °C i minst 48 timer før bruk.
 - Kan ikke fortynnes med løsemidler. Løsemidler vil forhindre riktig herding og forandre produktets mekaniske egenskaper.
 - Sikadur®-42 HE virker som en dampspærre når den er herdet. Minimum lagtykkelse: 12 mm. Maksimum lagtykkelse: 50 mm pr.arbeidsoprasjon.
 - Komponent C må holdes tørr.
 - For spesifikk innstøpning av bolter, kfr Sika teknisk service.
 - For riktig utfylling, fyll epoksymørtelen (3 mm) over grunnplaten. Eventuell forskaling beskyttes med plastfolie.
 - Unngå å dele opp de ferdigdoserete emballasjene ved blanding. Bland kun komplette enheter.
 - Kalde omgivelser, overflate eller materialtemperatur vil påvirke herdingen og flyteegenskapene til Sikadur®-42 HE.
 - Ikke utsett herdet epoksymørtel for plutselige temperaturendringer, spesielt under den tidlige herdefasen.
 - Kontakt Sika teknisk service for kontroll av fugeavstand på store prosjekter med understøpning av grunnplater.
 - Sikadur® harpiks er utviklet for å ha lavt svinn under permanent last. Men på grunn av svinneegenskapene til alle polymermaterialer under belastning, må den langsiktige strukturelle belastningen medregne svinn. Generelt må den langsiktige konstruksjonsbelastningen være lavere enn 20-25% av feilbelastningen. Ta kontakt med en bygningsingeniør for lastberegninger for ditt spesifikke program.
- Vennligst se også "Metode beskrivelse Sikadur®-42" Ref: 850 42 01.

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad
Sikadur®-42 HE
Juni 2019, Versjon 02.01
020202010010000042

Sikadur-42HE-no-NO-(06-2019)-2-1.pdf

