

FDV-dokumentasjon

Produkt:	0893573050038	1	
	FLENSTETTING GRØNN		50
	G		

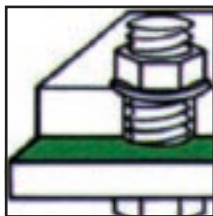
Tekniske data:

Produkt:	Flenstetting, grønn Art. nr. 0893 573 050	Flenstetting oransje Art. nr. 0893 574 050	Rørtetting Art. nr. 0893 577 050
Anvendelsesformål	For tetting av flenser og flater med liten spaltebredde. Max. 0,3 mm.	For tetting av flenser og flater med spaltebredde max. 0,5 mm. Kan erstatte pakninger.	Tetting av rørgjenger. For gass og væsker. Max. R 3".
Anvendelsesområde	Bilverksteder, mekanisk industri, bygging av skip, fly, maskiner og motorer, i elektro- og elektronikkbransjen.		
Anmerkning	Disse produktene skal påføres delene i flytende form og herder etter monteringen til et seigelastisk plastmateriale. Dette fyller mellomrommet i gjengepartiet fullstendig og beskytter delene mot slitasje og korrosjon. En 100% forbindelse oppnås.		
Egenskaper	Spesielt godt egnet hvor det kreves meget god fukting, f-eks. ved kompliserte støpejernsdeler, smale spalter eller glatte overflater. - lett demonterbar - middels heft	Universalprodukt pga. rask utharding også mot passive metaller, samt høy spaltfyllingsevne. - hurtig herding også mot passive metaller - meget fleksibel - god spaltfyllingsevne	Fordi Rørtetting ikke reagerer med væsker eller gasser har dette produktet mange bruksområder. Kan også brukes uten at det først rengjøres. - Avsetter ikke smak. - Temperaturbestandig inntil + 150° C - Herder også under 0° C
Basis	Metakrylatester	Metakrylatester	Metakrylatester
Farve	Fluoriserende grønn	Fluoriserende oransje	Beigebrun
Lagertid max	1 år	1 år	1 år
Herdetid	6-24 timer	6-24 timer	3 timer
Bruddfasthet N/mm ²	-	-	6-10
Brukstemp.	-55° C - +150° C	-55° C - +150° C	-55° C - +150° C
Spaltebredde	≤ 0,3 mm	≤ 0,5 mm	≤ R 3"
Bruksanv.	<p>Produktet påføres jevnt på tørt, fett- og støvfritt underlag. Jo renere underlag, dess bedre heft. Disse produktene herder anaerob, d.v.s. at de herder kun der hvor de ikke er i forbindelse med luft. Av den grunn er emballasjen fylt kun 3/4. Herdehastigheten vil påvirkes av de katalytiske egenskapene ved metallet samt spaltebredden.</p> <p>- Jo mer "passivt" et metall er, og jo tykkere spaltbredde, dess langsommere herder stoffet.</p> <p>Passive metaller: Nikkel, sink, tinn, aluminium med lavt Cu/Mn-gehalt, rustfritt og høyverdig stål, oksid- eller kromatbelegg, plast, glass og keramikk.</p> <p>Aktive metaller: Stål, messing, bronse, kobber og aluminium.</p> <p>Til avfetting anbefales Würth Uni-rens Art.nr. 0890 108.</p> <p>OBS: Følgende plastkvaliteter kan angripes ved lengre tids påvirkning: ABS, SAN, PVC, Polysulfon, Polykarbonat, Polystyren og lakkerte overflater.</p>		

DOS-System

Den nye generasjonen for låsing og tetting

- Revolusjonerende doseringssystem for enhåndsbetjening.

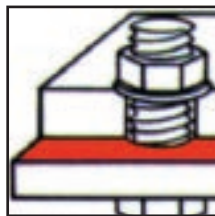


Flenstetting grønn

For tetting av flenser og flater med liten spaltebredde, maksimalt 0,3 mm

- Lett demonterbar
- Middels heft
- Fleksibel

Innhold	Art. nr.	Pk./stk.
50 g	0893 573 050	1

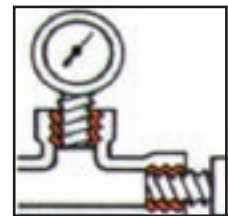


Flenstetting oransje

For tetting av flenser og flater med spaltebredde maksimalt 0,5 mm. Kan erstatte pakninger.

- Hurtig herding også mot passive metaller
- Meget fleksibel
- God spaltfyllingsevne

Innhold	Art. nr.	Pk./stk.
50 g	0893 574 050	1



Rørtetting

Tetting av rørgjenger for gass og væsker. Maksimalt R 3".

- Avsetter ikke smak
- Temperaturbestandig inntil +150° C
- Herder også under 0° C

Innhold	Art. nr.	Pk./stk.
50 g	0893 577 050	1



Veggholder for DOS-system

Innhold	Art. nr.	Pk./stk.
Tomt (14 hull)	0891 273 14	1