

# PRESTANDEKLARATION DECLARATION OF PERFORMANCE

Nr. H-CPR-J-02689-19

- |       |  |   |
|-------|--|---|
| 1.    | [SV] Produkttypens unika identifikationskod:<br>[EN] Unique identification code of the product-type: | <b>2,3 RÄFFLAD TRÅDSPIK/GROOVED NAILS</b>   |
| 2.    | [SV] Avsedd användning/avsedda användningar:<br>[EN] Intended use/es:                                | <b>Spik för träkonstruktioner<br/>Nails for structural timber products</b>  |
| 3.    | [SV] Tillverkare:<br>[EN] Manufacturer:  | <b>HERCO Sp. z o.o. Cielądz 28C, 96-214 Cielądz, Polska</b>   |
| 4.    | [SV] Tillverkarens representant:<br>[EN] Authorized representative:                                  | <b>Ej tillämpligt<br/>Not applicable</b>  |
| 5.    | [SV] System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:<br>[EN] System/s of AVCP:           | <b>3</b>  |
| 6. a) | [SV] Harmoniserad standard:<br>[EN] Harmonised standard:   | <b>EN 14592:2008 + A1:2012</b>  |
|       | [SV] Anmält/anmälda organ:<br>[EN] Notified body/ies:  | <b>STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p. Tovarni 5, 466 21 JABLONEC nad Nisou, Czech Republic, Notified body 1015</b> |
| 8.    | [SV] Angiven prestanda:<br>[EN] Declared performance/s:  | <b>Se Tabell 1 nedan<br/>See Annex 1 below</b>  |

Diameter	Längd	Typ	Flytmoment	Utdragshållfasthet		Genomdragshållfasthet	Draghållfasthet
Diameter	Length	Type	Characteristic yield moment	Characteristic withdrawal parameter		Characteristic head pull-through parameter	Characteristic tensile capacity
[mm]	[mm]		$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{ax,90,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{ax,0,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$F_{tens,k}$ [kN]
<b>2,3</b>	<b>30-65</b>	<b>RÄFFLAD/GROOVED</b>	<b>1680</b>	<b>4,01</b>	<b>2,92</b>	<b>27,73</b>	<b>2,58</b>
Karakteristisk virkesdensitet Characteristic density of wood $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]			-	<b>350</b>	<b>350</b>	<b>350</b>	-
Hållbarhet (Korrosionsbeständighet) Durability (Corrosion protection)			1. Without coating or standard galvanization 8 $\mu$ m (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) 2. Galvanization minimum 12 $\mu$ m (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1) 3. Hot Dip Galvanization minimum 55 $\mu$ m (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				
Harmoniserad Teknisk Specifikation Harmonised Standard (hEN)			EN14592:2008+A1:2012				


[SV] Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

Undertecknad på tillverkarens vägnar av:

[EN] The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Uddevalla 2021-06-23



Stig Eriksson, Product Manager