

Støpeharpiks

PCI Apogel® F, PCI Apogel®-Schnell

Til støping og komprimering av revner

PCI®

Für Bau-Profis



Bruksområde

PCI Apogel F

PCI Apogel Schnell

- Innendørs og utendørs.
- For gulv, vegg og tak.
- Til støping av revner og steinfuger i belegget med revne- hhv. fugearmoring.
- Til komprimering av revner, falske fuger og hulsteder i betong og underlag.

- Anvendelse også ved fuktige kantsprekker.
- Til produksjon av en kraftig forbindelse mellom revnede deler i betong og underlag. i tillegg:

PCI Apogel-Schnell

- Anvendelse spesielt ved lave temperaturer og ved hastearbeider.



Støp revner og komprimer hulliggende underlag med PCI Apogel F.

Produktegenskaper

PCI Apogel F

PCI Apogel-Schnell

- Transparent.
- Lavviskøs, trenger også inn i fineste revner og hule steder.

- Sikker heft også på fuktige underlag. I tillegg

PCI Apogel-Schnell

- Hurtigherdende.
- Kan brukes ved lave temperaturer.

PCI Augsburg GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg	
13 DE0074/03	
PCI Apogel F (DE0074/03) EN 1504-5:2004	
Concrete injection product EN 1504-5 Methods 1.5/4.5/4.6 U(F1) W(S) (1/2) (15/35) (0) U(F1) W(2) (1) (15/35) (0)	
Adhesion by tensile bond strength	Cohesive failure in the substrate
Glass transition temperature	> 40 °C
Workability	Crack width 0.2 mm dry Crack width 0.5 mm damp
Durability	Cohesive failure in the substrate
Corrosion behavior	Deemed to have no corrosive effect
Dangerous substances	Comply with 5.4 (EN 1504-5)

A brand of

BASF

We create chemistry

Tekniske data

Materialteknologiske data

	PCI Apogel F	PCI Apogel-Schnell
Materialbasis	Epoksidharpiks	Modifisert metakrylatharpiks
Komponenter	2 komponenter	2 komponenter
Tetthet		
- Basiskomponenter	ca. 1,12 g/cm ³	ca. 0,98 g/cm ³
- Herdingskomponenter	ca. 0,95 g/cm ³	Pulver
Merking i henhold til		
- forskrift for transport av farlig gods på vei (GGVS)		
- Basiskomponenter	Kl. 9, III, UN 3082 Miljøfarlig stoff, flytende, n.a.g (epoksidharpiks)	Faregods i begrenset mengde (UN 3269 Polyesterharpiks-flerkomponetsystemer; metylmetakrylat, dibenzoylperoksid, LQ)
- Herdingskomponenter	Kl. 8, II, UN 2735 Polyamin, flytende, etsende n.a.g. (isoforondiamin, trimetylheksametylendiamin)	Faregodsegenskaper: Antennelig 0,50 kg kombipakning i ytre kartong
- forskrift for farlig materiale (GefStoffV)		
- Basiskomponenter	Irriterende, miljøfarlig. Inneholder epoksidharpiks	Lettantennelig, helseskadelig, inneholder metylmetakrylat og N,N-dimetyl-p-toluidin
- Herdingskomponenter	Etsende, miljøskadelig Inneholder isoforondiamin.	Irriterende, brannfremmende, inneholder dibenzoylperoksid
<i>For ytterligere opplysninger se Helse, Miljø og Sikkerhet (HMS).</i>		
Lagringstid	min. 18 måneder; tørt, frostfritt skal ikke lagres i lengre tid ved over +30 °C.	min. 6 måneder; tørt, frostfritt skal ikke lagres i lengre tid ved over + 30 °C.
Emballasje	Blekkboks	Blekkboks
Emballasje	1 kg kombipakning inkl. herdingsmiddel. Varenr. / EAN-nr. 50245592 / 4083200018590	0,5 kg kombipakning inkl. herdingsmiddel. Varenr. / EAN-nr. 50220333 / 4083200018613

Leveringsform f. PCI underlagsklemmer. 50 stk. i kartong. Art.nr./EAN-tests. 0800/3

Anvendelsestekniske data

	PCI Apogel F	PCI Apogel-Schnell
Behandlingstemperatur (Underlagstemperatur)	+ 8 °C til + 35 °C	- 5 °C til + 25 °C
Blandingsforhold Basiskomponenter: Herdingskomponenter		
- I romdeler	3 : 1	-
- I vektdele	100 : 29	100 : 0,8
Blandingstid	ca. 2 minutter	ca. 2 minutter
Konsistens (viskositet)		
- ved 0 °C	-	ca. 80 mPa · s
- ved + 8 °C	ca. 600 mPa · s	ca. 70 mPa · s
- ved +15 °C	ca. 310 mPa · s	ca. 50 mPa · s
- ved + 23 °C	ca. 230 mPa · s	ca. 40 mPa · s
- ved + 35 °C	ca. 120 mPa · s	-
Bearbeidingstid		
- ved 0 °C	-	ca. 25 minutter
- ved + 8 °C	ca. 7 timer	ca. 20 minutter
- ved +15 °C	ca. 5 timer	ca. 15 minutter
- ved + 23 °C	ca. 120 minutter	ca. 10 minutter
- ved + 35 °C	ca. 40 minutter	-
Herdningstider		
- ved 0 °C	-	ca. 35 minutter
- ved + 8 °C	ca. 30 timer	ca. 25 minutter

Tekniske data

- ved +15 °C	ca. 24 timer	ca. 20 minutter
- ved + 23 °C	ca. 15 timer	ca. 15 minutter
- ved + 35 °C	ca. 6 timer	-
Påfyllingsprosess/bruksformål		
Neddykking/Lukking	X	X
Injeksjon/Lukking	X	X
Injeksjon/Tetting	X	X
Injeksjon/sterk binding	X	X
Spesielle detaljer	også for fuktige kantsprekker	også for fuktige kantsprekker Kan også brukes ved lave temperaturer, hurtig herding

Klargjøring av underlaget

■ Sprekker i betong

Sprekkene må være smuss- og støvfri, kantsprekkene kan være fuktige.

Før komprimering sett innborings- eller limpakker som påfyllingsstusser. Bruk innboringspakker ved fuktige sprekker.

■ Sette innboringspakker

Bor på skrå i komponenten i forhold til sprekkeløpet med en steinboremaskin i forhold til pakkerdiameteren.

Borehullet må skjære revnen omtrent midt i komponenten. Bring inn boringene vekselvis til venstre og høyre for sprekken.

Avstanden til borehullene skal ikke overskride halve komponenttykkelsen hhv. 60 cm. Sug borestøv ut fra borehullene. Sett inn

innboringspakker i de forberedte hullene og sparkle revnene tett på overflaten med følgende

PCI-produkter:

- PCI Polyfix 5 min., for revnekomprimeringer etter 30 til 60 minutter eller fuktige overflater.
- PCI Collastic, for revnekomprimeringer etter tidligst ca. 3 timer og ved lave

revnebreddeendringer under isolerings- og komprimeringsarbeider (dyn. belastninger).

- PCI byggeharpiks med PCI stillmiddel, for revnekomprimering i høytrykksprosess etter ca. 24 timer.

■ Sett limpakker

Rengjør komponentoverflater gjennom sliping. Lim limpakker med PCI Collastic eller PCI byggeharpiks over revnen. Pakkeravstanden skal tilsvare komponenttykkelsen. Sparkle deretter revner overflatetett, slik som beskrevet ved innboringspakkere.

■ Revner eller falske fuger i underlag

Vid ut revner eller falske fuger og fjern løse hhv. morkne bestanddeler fra kantene. Åpne deretter revnene eller de falske fugene med en kappeskive til halvparten til to tredjedel av underlagets tykkelse. Til forberedning for armeringen (f.eks. med PCI underlagsklemmer) ved støpning av revner og falske fuger skjær tverrslisser rett vinklet i forhold til revneløpet inn i underlaget. Skjær inn tverrslissene i en avstand på ca. 10 til 20 cm med en snittlengde på ca. 10 cm

lengde og en snittdybde på ca. 2/3 av underlagtykkelse med en kappeskive. Skjær deretter grundig av revner og slisser.

■ Vær forsiktig ved varmeunderlag!

Avhengig av type varmeunderlag og posisjoneringen til varmerørene er det kanskje på grunn av den høye skadefaren for varmerørene ikke mulig å gjennomføre en reparasjon av den beskrevne formen.

■ Hulliggende bindingsunderlag

Lokaliser og marker hule steder i området til underlagsplatene gjennom å banke. I områder med hule steder føres boringer loddrett til det intakte underlaget. Avhengig av størrelsen på det hule stedet utføres boringer i kantene på den hule sonen eller i et egnet rastermål. Deretter suges borestøv som har samlet seg opp bort, og borepakkere settes.

For hvert fastsatt hullt sted skal to eller flere borehull holdes åpne, slik at det ikke oppstår noe skadelig væsketrykk ved komprimeringen.

Bearbeiding av PCI Apogel

Til blanding og bearbeiding skal det brukes egnede vernehansker og vernebriller eller ansiktsbeskyttelse! Unngå sprut.

Blanding

PCI Apogel leveres i passende blandingsforhold.

Tilsett herdingskomponenter fullstendig til basiskomponenter og bland intensivt med en ren, minst 2 cm bred og tilstrekkelig lang trespatel i ca. 2 minutter. Etter blandingen skal det ikke være noen synlige ujevnheter.

Blandet PCI Apogel skal flyttes over i et rent kar for å garantere homogeniteten til produktet. Sørg da for en dråpefri tømning av blandekaret! Rør deretter om på nytt!

Støpning av revner eller falske fuger i belegget

I smale revner (opptil ca. 2 mm) Hell inn PCI Apogel F eller PCI Apogel-Schnell. Revnene må være fylt inntil en dybde på minst 5 mm hhv. 15 ganger revnebredden. I bredere revner bland inn kvartssand i PCI Apogel og hell i.

Armering: Ved støpning av revner, falske fuger og tverrsnitt med PCI Apogel blir underlagssklemmer lagt inn i tverrslissen (PCI underlagklamper er tilgjengelig i en kartong med 500 stk.). Overflødig hhv. materiale som kommer ut, skal strykes av fra overflaten. Hvis det etter tørking av revnene hhv. de falske fugene påføres et bindebelegg på flaten, f.eks. belegg eller fliser, skal den ferske PCI Apogel strøs mettet med kvartssand med en korning på 0,3 til 0,8 mm.

Innsprøyting

1 Tettheten til isolasjonen og gjennomtrengningen av pakkeren skal kontrolleres med trykkluft før injeksjonen.

2 Sprøyt inn blandet PCI Apogel med egnede innsprøytningsapparater i lavtrykks- eller i høytrykksprosess.

3 Ved loddrette revner eller revner som går oppover på skrå skal alltid Injiseres nedenfra og opp. Begynn ved den lavest liggende pakkeren og press PCI Apogel inntil det kommer ut fylling ved neste høyere pakke. Fortsett innsprøytingen avsnittsvis fra pakke til pakke inntil den høyest liggende

påfyllingsstussen nås. Ved revner som går vannrett eller ved revner i vannrette gulvflater, skal det alltid kun injiseres i en retning fra en revneende til den andre revneenden. Begynn ved den konstruksjonsmessig gunstigere revneenden og press PCI Apogel inntil det kommer ut fylling ved neste pakke. Fortsett innsprøytingen avsnittsvis fra pakke til pakke helt til den andre revneenden.

4 Fyllingen blir under komprimeringen gjennom trykk og kapillærvirkning trykket inn i de fineste revnegrenene. Derfor er det for fullstendig fylling av revnene absolutt nødvendig med en etterinjeksjon mot slutten av den temperaturavhengige bindingsbearbeidingstiden gjennom alle pakkerne.

5 Etter herding av fyllingen skal pakkerne fjernes. Borehullene kan lukkes med PCI Polyfix på 5 min.

Tips & råd!

- **PCI Apogel F og Apogel Schnell: Kun til kommersiell/industriell bruk.**
- PCI Apogel F skal ikke bearbeides ved underlagstemperaturer på under + 8 °C og over + 35 °C
- PCI Apogel-Schnell skal ikke bearbeides ved underlagstemperaturer på under - 5 °C og over + 25 °C.
- Ved bruk av injeksjonsapparater skal egnetheten for brukt PCI Apogel-type kontrolleres.
- Bruk egnede vernehansker og vernebriller eller ansiktsskjerm. Kontakt med ubeskyttet hud fører til etsing og sensibilisering. Testede hansker er f.eks. Camatril 730/nitrilhansker 0,4 mm fra

Kächele-Cama Latex GmbH. Den maksimale bæretiden for disse vernehanskene ved omgang med epoksyharpiks er åtte timer. Ytterligere informasjon på <http://www.gisbau.de/service/epoxi/expotab.html>

- "Vile" revner og falske fuger i underlaget skal først lukkes med kraft hvis den tillatte restfuktigheten er oppnådd og ingen svinnrevnedannelse lenger er å forvente.
- Ved bearbeiding utvikles PCI Apogel-Schnell en intensiv egenlukt.
- Lagringstid: PCI Apogel F min. 18 måneder. PCI Apogel-Schnell

min. 6 måneder; tørt, skal ikke lagres i lengre tid ved over 30 °C.

- **Leveringsadresser for Bearbeidingsapparater:**
Trinnløst regulerbart Airless høytrykksapparat:
J. Wagner GmbH,
Otto-Lilienthal-Str. 18,
88677 Markdorf,
Tyskland.
Innsprøytningspumper:
Polyplan-Werkzeuge GmbH,
Riekbornweg 20,
22457 Hamburg,
Tyskland.
Krautzberger GmbH,
Stockbornstraße 13,
65343 Eltville, Tyskland.

Tips & råd!

Slangepumpe:

Braunschweiger Laborbedarf
GmbH & Co. KG,

Friedrich-Seele-Str. 3,
38122 Braunschweig,

Tyskland.

Trykkjel for bearbeiding av

PCI Apogel:

Desoi GmbH,
Gewerbestraße 16,
36148 Kalbach,
Tyskland.

Rengøring af værktøj

- Rengjør verktøy umiddelbart etter bruk med PCI Univerdüner. Unngå sprutfare og bruk vernehansker. Vær oppmerksom på brannfare - Unngå tennkilder.
- Når materialet er herdet, kan det kun fjernes mekanisk.

Informasjon om sikker bruk

Bruk egnede vernehansker og vernebriller/ansiktsskjerm ved blanding og bearbeiding av alle PCI Apogel-typer.

■ PCI Apogel F Basis-komponenter.

Inneholder epoksidharpiks med en molekylvekt = 700. Irriterer øynene og huden. Sensibilisering mulig ved hudkontakt. Meget giftig for vannlevende organismer, kan forårsake uønskede langtidsvirkninger i vannmiljøet. Unngå kontakt med øynene og huden. Ved kontakt med huden, vask umiddelbart med mye vann og såpe. Unngå utslipp til miljøet. Innhent spesielle anvisninger, se sikkerhetsdatablad for råd.

■ PCI Apogel F herderkomponenter.

Inneholder isoforondiamin. Helseskadelig ved berøring med huden og ved svelging. Forårsaker etseskader. Sensibilisering mulig ved hudkontakt. Meget giftig for vannlevende organismer, kan forårsake uønskede langtidsvirkninger i vannmiljøet. Får man stoffet i øynene; skyll straks grundig med store mengder vann og kontakt lege. Bruk

egnede verneklær, vernehansker og vernebriller/ansiktsskjerm. Ved uhell eller illebefinnende er omgående legebehandling nødvendig (vis frem dette tekniske databladet om mulig). Unngå utslipp til miljøet. Innhent spesielle anvisninger, se sikkerhetsdatablad For råd. Følgende datablad fra den tyske yrkesfagforeningen for bygg og anlegg, Bau-BG, må følges:

"Arbeidsmetoder for arbeid med epoksy", utgitt av den tyske yrkesfagforeningen for bygg og anlegg, www.bgbau.de bzw. www.gisbau.de BGR 227, **aktiviteter med epoksidharpiks**, utgitt av hovedforbundet av kommersielle yrkesfagforeninger, www.dguv.de Giscode: RE1 - Ytterligere informasjon på www.gisbau.de und <http://www.gisbau.de/wingis/wingis1.html>

■ PCI Apogel-Schnell Basis-komponent.

Inneholder metylmetakrylat og N,N-dimetyl-p-toluidin. Lettantennelig. Helseskadelig ved inhalering, svelging og ved hudkontakt. Irriterer øynene,

luftveiene og huden. Fare for kumulative virkninger. Sensibilisering mulig ved hudkontakt. Beholderne oppbevares på et godt ventilert sted. Holdes borte fra tennkilder. Røyking forbudt. Unngå hudkontakt. Ved kontakt med huden, vask umiddelbart med mye vann og såpe. Bruk egnede vernehansker og vernebriller/ansiktsskjerm. Bruk kun i godt ventilerte områder.

■ PCI Apogel-Schnell herdingskomponent.

Inneholder dibenzoylperoksid. Kan forårsake brann. Irriterer øyne. Sensibilisering mulig ved hudkontakt. Hold beholderne tett lukket. Lagres på et kjølig sted. Holdes borte fra brennbare stoffer. Unngå kontakt med øynene og huden. Bruk egnede vernehansker og vernebriller/ansiktsskjerm under arbeidet. Giscode: RMA 20 - Ytterligere informasjon på www.gisbau.de und <http://www.gisbau.de/wingis/wingis1.html>

For ytterligere opplysninger se Helse, Miljø og Sikkerhet (HMS)



Den nyeste versjonen og en liste over alle vores forhandlere kan bli funnet på Internett under www.pci-norge.no

Arbeidsvilkårene på byggeplassen/arbeidsplassen og bruksområdene på våre produkter kan være svært forskjellige. I produktinformasjonene kan vi kun beskrive almenne retningslinjer for bearbeiding av våre produkter. Disse tilsvarer vår daglige kunnskap. Brukeren er forpliktet til å kontrollere produktets egnethet og bruksmuligheter for det aktuelle arbeidsformål.

Ved spesielle krav/ formål ber vi om PCI kontaktes. Vi hefter kun for ufullstendige eller ukorrekte opplysninger i vårt informasjonsmateriale. Vi henviser generelt til våre salg- og leveringsbetingelser.

PCI Augsburg GmbH
Piccardstr. 11 · 86159
Augsburg
Postfach 102247
86012 Augsburg

Teknisk datablad Nr 502, utgave maj 2016.
Ved utgivelse av nytt datablad blir dette ugyldig.