

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-296

## LIM TIL DIREKTEINNLIMING AV GLASSVINDUER I SKIPSBYGGINGSINDUSTRIEN

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Svart
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet		1,2 kg/l
Sigmotstand		Meget god
Påføringstemperatur	omgivelse	10 – 35 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		45 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)		30 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)		Se diagram 1
Krymping (CQP014-1)		1 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 7619-1)		45
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		450 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		14 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		4,5 MPa
Isolasjons motstand (CQP079-2 / DIN IEC 60167)		10° Ω cm
Temperaturbestandighet		-40 – 90 °C
Holdbarhet (CQP016-1)	patron / pose	9 måneder <sup>B</sup>
	fat / spann	6 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagring under 25 °C**BESKRIVELSE**

Sikaflex®-296 er et høykvalitets elastisk fuge-fyllende 1-komponent polyuretanlim for direkteinnliming av glass. Massen herder ved eksponering for luftens fuktighet. Den er egnet for nesten all typer glassvinduer i skipsbyggingsindustrien.

Sikaflex®-296 tilfredstiller kravene som er satt av International Maritime Organization (IMO).

**PRODUKTFORDELER**

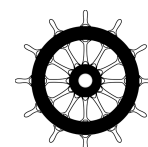
- Motstandsdyktig mot aldring og værpåvirkning
- Fremragende bearbeidingssegenskaper
- Løsemiddel- og PVC-fri
- Luktsvak
- Påføring både med manuelt verktøy og med pumpe
- Svart primerfri påføring kan benyttes
- Wheelmark godkjent

**PÅFØRINGSOMRÅDER**

Sikaflex®-296 er utviklet for direkteinnliming av vinduer i både skipsverft og reparasjonsmarkedet. Det er egnet for bruk med alle typer mineralglassbaserte vinduer som brukes i marineindustrien. Kontakt Sikas Industriavdeling før du installerer laminerte sikkerhetsglass, med innebygde varmeelementer i PVB-sandwichlaget. Sikaflex®-296 kan gattes til en meget fin finish, og er velegnet til synlige fuger.

Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før Sikaflex®-296 benyttes på materialer som er utsatt for stressbrudd.

Sikaflex®-296 er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.



## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-296 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

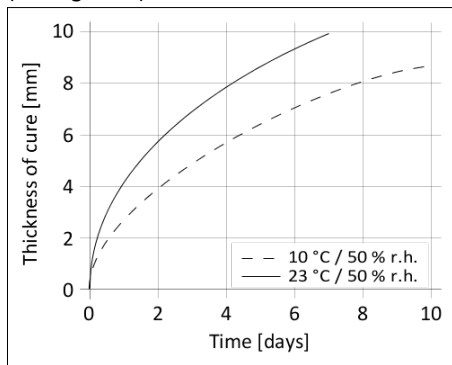


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-296

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-296 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og for-tynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsen-trerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

## FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av under-lagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebe-handling kan forefinnes i den gjeldende ut-gaven av den aktuelle Sika® Forbehandlings-tabell. Vær oppmerksom på at disse forslag-ene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle under-laget.

### Påføring

Sikaflex®-296 kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 35 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påfø-ringsegenskaper må påregnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C. Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For enkel påføring tilpasses limet til omgivelses-temperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en tre-kantet streng (se figur 1).

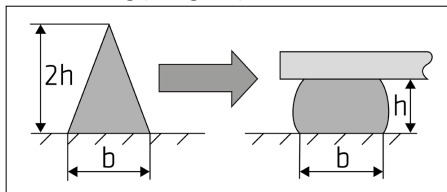


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-296 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Vinduet må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

For råd om valg og oppsett av et passende pumpe-system, kontakt Sika Industriavdeling.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glatte-midler må testes for egnethet og kompatibili-tet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-296 kan fjernes fra verk-tøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industri-ell håndrens og vann.

Bruk ikke løsemidler på huden!

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell vei-ledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra teknisk avde-ling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjenge-lig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Marine Applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fuging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbe-falingene i forbindelse med anvendelse av Si-ka-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med pro-duktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas an-befaling. Opplysningene gjelder kun for ut-førelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig refe-rert til her. Ved endringer i utførelsesparame-terne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette do-kumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betin-gelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produk-tet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)