

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-953 L30

HURTIGHERDENDE, 2-KOMPONENT STP MONTERINGSLIM OG FUGEMASSE MED LANG ÅPENTID

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Egenskaper	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Kjemisk base	2-komponent silan-terminert polymer (STP)	
Farge (CQP001-1)	Hvit	Hvit
Tetthet	1,4 kg/l	1,2 kg/l
Blandingsforhold	blandet	1,4 kg/l
	A:B ved volum	10 : 1
	A:B ved vekt	11.7 : 1
Sigmatstand (CQP061-1)	God	
Påføringstemperatur	5 – 40 °C	
Hinnedannelse (CQP019-1)	40 minutter ^A	
Åpentid (CQP526-1)	30 minutter ^A	
Herdehastighet_cqp046-1	(se tabell) ^A	
Krymping (CQP014-1)	2 %	
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50	
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	2,5 MPa	
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	450 %	
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	1,5 MPa	
Varmeledningsevne (CQP 513-1)	1 time	160 °C
Temperaturbestandighet (CQP509-1 / CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Holdbarhet (CQP016-1)	9 måneder ^B	
Blander	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. f.^B) lagring mellom 5 og 25 °C, B-komponent er frostsensitiv**BESKRIVELSE**

Sikaflex®-953 L30 er et 2-komponent silan-terminert polymer (STP) lim som herder ved kjemisk reaksjon mellom de to komponentene. L30-versjonen er utviklet for liming av store komponenter der det er nødvendig med lengre åpentid. På grunn av sin gode værbestandighet og fugefyllende egenskaper, kan den også benyttes til utvendige tetningsfuger. Den er også velegnet der pumping over lang avstand er nødvendig.

PRODUKTFORDELER

- Kan pumpes over lange avstander
- Minimal forbehandling nødvendig for de fleste vanlige underlag
- Løsemiddel- og isocyanatfri
- Gode fugefyllende egenskaper
- Utmerket vær- og aldringsbestandighet

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-953 L30 er egnet for liming av store komponenter utsatt for dynamisk stress og hvor tidlig oppnåelse av styrke er nødvendig. Passende underlag er metaller, spesielt aluminium (inkludert anodisert), stål (inkludert fosfaterte, kromerte, galvaniserte), metallprimere og malingsbelegg (2-komponent systemer), keramiske materialer og plast. Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før Sikaflex®-953 L30 benyttes på materialer som er utsatt for stressbrudd.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

HERDEMEKANISME

Herdingen av Sikaflex®-953 L30 foregår ved en kjemisk reaksjon mellom de to komponentene.

Tid [t]	Styrke [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Tabell 1: Overlapp skjærstyrke (CQP 046-1) ved 23 °C / 50 % r.f.

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-953 L30 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og for-tynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabilsk og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

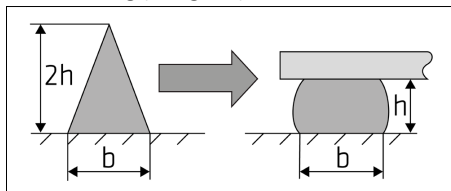
Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje og støv. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Alle forbehandlingstrinn må bekreftes ved forforsøk på de aktuelle underlag og med hensyn til de spesifikke forhold i monteringsprosessen.

Påføring

Sikaflex®-953 L30 skal påføres med et passende doseringssystem. Miksertypen må respekteres (se tabell under Typiske produkt-data).

Sikaflex®-953 L30 kan påføres ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C, men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påbe-regnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).



Figur 1: Anbefalt utforming av limstreng

Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid settes sammen innen åpentiden. Som en tommelfingerregel reduserer en endring på + 10 °C åpentiden med halvparten.

Sikaflex®-953 L30 kan påføres med pumpeutstyr. For råd om valg og oppsett av et passende pumpesystem, kontakt Teknisk avdeling i Sika Industri.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen limets hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-953 L30 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

Overmalinger

Som generell regel overmales Sikaflex®-953 L30 etter at massen er gjennomherdet. Overmaling kan forbedres ved å behandle fugeoverflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen. Deres malingen krever en bakeprosess (> 80 °C) oppnås beste resultat ved å først la fugemassen herde helt. Alle malinger må testes ved å utføre forforsøk under de aktuelle produksjonsforhold. Elastisiteten til maling er vanligvis lavere enn for fugemasse. Dette kan føre til sprekker i malingen på fugeflaten.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra Teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Sikaflex®-953 L30

Dobbel patron	490 ml
---------------	--------

Sikaflex®-953 L30 (A)

Spann	23 l
Fat	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Spann	23 l
-------	------

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

