

PRODUKTDATABLAD



FDV - dokumentasjon for konstruksjoner med keramiske fliser.

(Felles retningslinjer for FDV- dokumentasjon for keramiske fliser er utarbeidet av Byggkeramikforeningen)

Keramiske fliser

Opprinnelse	Fabrikk	Type			
	Viva Italia	Porcelanato GL			
Leverandør av materialer	L-Flis & Interiør	tlf	22 80 18 00	Importør	Flis Fram AS Sagveien 21A 0459 Oslo
	Ole Deviks vei 36	fax	22 80 18 01		
	0668 Oslo	web	www.fagflis.no		

PRODUKT BENYTTET					
Art.nr	Varenavn		Størrelse	Skligr.	
VIV-601209	STATALE 60x120 NERO CARBONE TEXTURE		60x120	R11B	
			tykkelse 10mm		
Egenskapsdeklarasjon:			Serie		
NORM NS EN 14411 BI a			Statale	ISO 13006 BI a	NS EN 176
Vannopptaksklasse <0,5% - Max 0,6%			0,10 %	ISO 10545-3	NS EN 99
Sklisikkerhetsgruppe (gulv)			R11B	DIN 51130/industri R9-R13	DIN51097/barfot ABC
Bøyefasthet og bruddfasthet		Min	>50 N/mm ²	ISO 10545-4	NS EN 100
Bruddstyrke		Min	> 2000 N		
Slitasje PEI 1 - 5			4	ISO 10545-7	NS EN 154
Kjemisk bestandighet		min UB	VGLA/GHA/UA/ULA/U	ISO 10545-13	NS EN 122 / 106
Flekkbestandighet		min 3	5	ISO 10545-14	NS EN 122 / 106
Frostsikker i.h.t. Norske krav			Ja	ISO 10545-12	NS EN 202
Brannklasse			A1 - A1fl	Brannsikkert materiale. Vil ikke gi noen reaksjon med ild.	
Miljøsertifisering	EPD	Ja		Green Building Council Italia	
Produsent /	UNI EN ISO 14001	Leed	ECOLABEL	SOCIO	UNI EN ISO 9001:2008
Produkt	Ja	Ja		Ja	
Vedlikeholdsinstruks:					
Byggerenhold		Slutt rengjøres og ferdigstilles Evtnt.surt vaskemiddel for å fjerne fugerester. Eks: Fila Deterdek - PH 1,5			
Info		Om det ligger igjen fugeslør vil det vanskeliggjøre videre renhold på sikt.			
Behandling	Behandling ikke nødvendig. Porselen er en hardbrent flis som gir en tett overflate og lavt vannoppsug.				
Daglig renhold		Vasking med microfiberklut eller tørrmopping/våtmopping etter gulvets smussbelastning med PH nøytrale vaskemidler			
		Løpende renhold med PH nøytrale vaskemidler	PH nøytral er PH 7	eks.Fila Cleaner PH 7,2	
Grovent ved skittent gulv	Fjerning av uorganisk		Sure vaskemidler	PH 0 til < PH7	eks.Fila Deterdek PH 1,5
	Fjerning av organisk		Basiske vaskemidl	PH14 til >PH7	eks.Fila PS87 PH 12,7
Vedlikehold og pleie		Regelmessig løpende renhold, men PH nøytrale vaskemidler. PH nøytrale rundt PH verdi 7			
Fugemasse	Egnet fugemasse velges for bruksområde og for hvilke belastning den skal utsettes for.				

Keramisk flis type NS EN 14411 –BI a / Porcelanato = Porselen.

Porselen / Porcelanato

Tørrpresset keramisk flis - fin keramikk

Dette produktet lages av 15% sand - 50% feltspat(mineral) - 35%Clay (Leire).

Blandingen blir tørket, brent, finmalt, siktet og tilsatt litt vann til riktig konsistens og presset i former.

Brennes i tunnelovner hvor høyeste temperatur ligger på 1200 til 1600 grader celsius.

Denne type produksjon får en gjennomfarget flis, så struktur og utsende formes før brenning.

Glasur inneholder ikke bly.

Ferdig produsert vare avgir ikke gasser, er et dødt materiale laget av naturlige råstoffer.

LCC - Teknisk levetid på en Porselen :

- ** Har høy slite- og ripestyrke
- ** Har meget lavt vannoppsug / Tett overflate
- ** Meget godt egnet på steder med høye slitasjepåkjenning/Frostsikker
- ** Har lang levetid som produkt / >50 år + i slitestyrke (har livsløpsstandard)

LCA - Fra vugge til grav

Ceramica Emil group /Viva Ceramiche er ISO14001 Sertifisert

for å redusere sin belastning på miljøet. Samtidig legger den til rette for en bærekraftig vekst og økt lønnsomhet.

Alle bedrifter har en påvirkning på miljøet. EN ISO 14001-sertifisering setter fokus på hvordan du kan redusere denne belastningen.

Gruppen har utarbeidet EPD.

Alle Vivas Ceramiche fliser er laget og designet i Italia.

TRANSPORT

Det er valgt mest miljøvennlig transport fra produksjonsland Italia til Norge.

All transport går med tog fra Italia til Norge/Halden og bil fra Halden til Prestmoen/Kløfta.

Klimagassutslipp

Keramiske fliser har middels høy klimagassutslipp sammenlignet med andre gulvbelegg, og utslippet skyldes primært transport av flisen fra produksjonssted til Norge.

Kjemikalieinnhold

Keramiske fliser inneholder ikke helse- og miljøfarlige stoffer.

Sika Norge as / Schönox som er vår leverandør av lim, fug, sparkel, membran o.l. er tilknyttet ProductXchange.

Schönox har nødvendig dokumentasjon for en godkjenning av kontroll i stoffkartoteket / A20 lista og TVOC/VOC test for innemiljø.

Resirkulerbart

De kan males opp og brukes som en tilleggs materiale i keramikk.

Eller som fyllmasse i næringskjeden eks.som fyllmasse for bygninger eller veier.

Ikke farlig avfall.

Ressursgrunnlag

Leire som fliser produseres av er en delvis ikke fornybar ressurs som det ikke er knapphet på.

Konklusjon

Keramiske fliser er et meget egnet materiale for bruk i bygg, både miljømessig og for inneklima.

Det er et naturprodukt, avgir ingen forurensning, er et ferdig produkt til byggeplassen

og har livsløpsstandard på grunn av styrke. min 50 år.



DECLARATION OF PERFORMANCE

N° : DoP-F
Rev. 0 - 10/06/2013

1. Unique identification code of the product type:
DRY- PRESSED CERAMIC TILES, WITH WATER ABSORPTION $E_b \leq 0,5\%$
2. Intended uses:
FOR INTERNAL AND EXTERNAL WALLS AND FLOORINGS
3. Name and contact address of the manufacturer:
EMILCERAMICA S.p.A. Via GHIAROLA NUOVA, 29 41042 FIORANO M.SE (MO) ITALY
Tel. : +39 0536 835111 Fax : +39 0536 835306
contact@emilceramicagroup.it www.emilceramicagroup.it
4. System of AVCP: **SYSTEM 4**
5. Name and identification number of notified laboratory: **NOT APPLICABLE**
6. Declared Performances:

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	PERFORMANCE		HARMONISED TECHNICAL SPECIFICATION
Reaction to fire	A1_n		EN 14411:2012
Release for dangerous substances, for:	Cadmium	NPD	
	Lead	NPD	
Breaking strength	Thickness $\geq 7,5$ mm	≥ 1300 N	
	Thickness $< 7,5$ mm	≥ 700 N	
Slipperiness	See Annex 1/.....		
Tactility	NPD		
Bond strength/adhesion	NPD		
Durability for:			
Internal Uses:	Pass		
External Uses: freeze-thaw resistance	Pass		

- > The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performances in point 6.
- > This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.
- > Signed for and behalf of the manufacturer by:

Fiorano M.se (MO)
01/07/2013

Luca Majocchi
 CEO Emilceramica S.p.A.

Annex 1 follows

