

# PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-116 High Grab

### MONTERINGSLIM



### PRODUKTBESKRIVELSE

Sikaflex®-116 High Grab er et monteringslim med godt våthugg og som har god vedheft til de fleste byggematerialer.

### BRUKSOMRÅDER

Et lim for å lime materialer som:

- Betong
- Mur
- De fleste typer stein
- Keramiske materialer
- Tre
- Metaller
- Glass
- Speil

For innendørs og utendørs bruk.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Høy gripeevne
- Montering av tunge gjenstander uten midlertidig feste
- God bearbeidbarhet
- Lim-fugemasse med CE-merking

### MILJØ INFORMASJON

- I overensstemmelse med LEED v4 EQc 2: Lavemittende materialer
- GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>, lisensnr. 11489/20.10.00
- RTS M1
- Klasse A+ i henhold til fransk forskrift om VOC-utslipp

### GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merking og ytelseserklæring i henhold til EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements: Klasse F EXT-INT CC 20HM

### PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Silanterminert polymer
Forpakning	290 ml patron: 12 patroner per kartong
Farge	Hvit
Holdbarhet	12 måneder fra produksjonsdato
Lagringsforhold	Produktet skal oppbevares i original, uåpnet og ubeskadiget forseglet emballasje under tørre forhold ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C. Følg alltid anvisningen på emballasjen.
Tetthet	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

## TEKNISK INFORMASJON

Shore A Hardhet	~45 (etter 28 dager)	(ISO 868)
Strekfasthet	~2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Forlengelse ved brudd	~500 %	(ISO 37)
Rivefasthet	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Temperaturbestandighet	-40 °C til +80 °C	

## BRUKSINFORMASJON

Utbytte	Utbytte (1 patron 290 ml)	Dimensjon
	~100 punkter	Diameter = 30 mm Tykkelse = 4 mm
	~5 m streng <sup>[1]</sup>	Dysediameter = 5 mm (~60 ml pr. løpemeter)
	<sup>[1]</sup> Merk: For tunge objekter kan det være nødvendig med flere eller tykkere strenger (opp til ~120 ml pr. løpemeter). Disse tallene er teoretiske og tar ikke hensyn til ekstra forbrukt materiale pga. porøse overflater, overflateprofil etc.	
Sigehastighet	0 mm (20 mm profil, 23 °C)	(ISO 7390)
Lufttemperatur	+5 °C til +40 °C	
Overflatetemperatur	+5 °C til +40 °C, minimum 3 °C over duggpunktstemperaturen	
Herdehastighet	~3 mm/24 t (23 °C / 50 % RF)	Sika kvalitetsprosedyre (CQP 049-2)
Hinnedannelse	~20 min (+23 °C / 50 % RF)	(CQP 019-1)

## BRUKERVEILEDNING

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Underlaget skal være fast, rent, tørt og fritt for forurenninger som smuss, olje, fett, sementslam, gamle fugemasser og malingebelegg med dårlig vedheft som kan påvirke limets klebeevne.

For optimal vedheft og kritiske høytytelsesapplikasjoner skal følgende priming og/eller forbehandlingsprosedyre følges:

#### Ikke-porøse underlag

På aluminium, anodisert aluminium, rustfritt stål, galvanisert stål, pulverlakkerte metaller eller glasserte fliser, rubbes overflaten lett med en fin slipepute. Rengjør og forbehandle med Sika® Aktivator-205 som påføres med en ren klut.

Før liming / fuging, skal det gis en tørketid på > 15 minutter (< 6 timer).

Andre metaller, slik som kobber, messing og titanium-sink, rengjøres og forbehandles med Sika® Aktivator-205 som påføres med en ren klut. Etter en tørketid på > 15 minutter (< 6 timer), påføres Sika® Primer-3 N med en pensel. Gi deretter en ytterligere tørketid på > 30 minutter (< 8 timer) før liming / fuging.

PVC må rengjøres og forbehandles med Sika® Primer-215 som påføres med en pensel. Gi en tørketid på > 15 minutter (< 8 timer) før liming / fuging.

#### Porøse underlag

Betong, lettbetong og sementbaserte pussmørtler, mørtler og murstein skal primes med Sika® Primer-3 N som påføres med en pensel.

Før liming / fuging, gi en tørketid på > 30 minutter (< 8 timer).

For mer detaljerte råd og instruksjoner kontakt vår tekniske avdeling.

Merk: Primere er kun til forbedring av vedheft og ikke et alternativ til å forbedre dårlig forbehandling / rengjøring av fugeflatene. Primere forbedrer også fugens ytelsesevne over tid.

### ARBEIDSMETODE/VERKTØY

#### Prosedyre for liming

Etter nødvendig forbehandling av underlaget, åpnes tuppen på patronen før eller etter at den er lagt inn i fugepistolen, deretter monteres dysen.

Påfør i triangulære striper, striper eller punkter med noen centimeters mellomrom. Bruk kun håndkraft til å trykke elementene som skal limes på plass før limets hinnedannelse. Feilplasserte elementer kan enkelt løsnes og plasseres på nytt i løpet av de aller første minuttene etter påføring. Om nødvendig kan teip, kiler eller støtter benyttes til å holde komponentene på plass i den første herdetiden.

Overflødig ferskt, ikke herdet lim på flatene må fjernes umiddelbart. Endelig styrke vil bli oppnådd etter full-

stendig herding av Sikaflex®-116 High Grab, f.eks. etter 24 til 48 timer ved +23 °C, avhengig av omgivelsesforholdene og limfugens tykkelse.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør verktøy og påføringsutstyr umiddelbart etter bruk med Sika® Remover-208. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

For rengjøring av hud bruk Sika® Power Wipes.

## TILHØRENDE DOKUMENTER

- Forbehandlingskjema for Fug og Lim

## BEGRENSNINGER

- For god bearbeidbarhet skal limet ha en temperatur på +20 °C.
- Påføring ved store temperaturforandringer er ikke anbefalt (bevegelser under herding).
- Før liming kontroller vedheft og styrke på malinger og belegg ved å utføre et forforsøk.
- Sikaflex®-116 High Grab kan overmales med de fleste vanlige vannbaserte belegg og malingsystemer. Imidlertid skal malinger testes for å sikre kompatibilitet ved å utføre et forforsøk. De beste resultater ved overmaling oppnås når limet er fullstendig herdet før påføring. Merk: Ikke-fleksible malingsystemer kan forringe limets elastisitet og føre til krakelering i malingsfilmen.
- Fargevariasjoner kan oppstå ved påvirkning av kjemikalier, høye temperaturer og/eller UV-stråling (spesielt på hvit farge). Imidlertid er en forandring av farge kun estetisk og vil ikke influere negativt på den tekniske ytelsen og holdbarheten til produktet.
- Bruk alltid Sikaflex®-116 High Grab i kombinasjon med mekanisk fiksering ved montasjer i tak av tunge gjenstander.
- Ved meget tunge komponenter skal det gis midlertidig støtte inntil Sikaflex®-116 High Grab er fullstendig herdet.
- Påføring av lim på hele flater er ikke anbefalt da dette kan gjøre at den innerste delen av limfugen aldri herder.
- Før Sikaflex®-116 High Grab benyttes på naturstein, kontakt vår tekniske avdeling.
- Bruk ikke Sikaflex®-116 High Grab på bitumøse underlag, naturgummi, EPDM gummi eller andre bygningsmaterialer som kan avgi oljer, mykgjørere eller løsemidler som kan angripe limet.
- Bruk ikke Sikaflex®-116 High Grab på polyetylen (PE), polypropylen (PP), polytetrafluoroetylen (PTFE / Teflon), og visse plastiserte syntetiske materialer.

Forforsøk skal utføres, eller kontakt vår tekniske avdeling.

- Bruk ikke Sikaflex®-116 High Grab til liming av glass dersom limfugen vil bli utsatt for sollys.
- Bruk ikke Sikaflex®-116 High Grab til strukturell liming.
- Ikke utsett uherdet Sikaflex®-116 High Grab for produkter som inneholder alkohol da disse kan forstyrre herdeprosessen.

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikaflex®-116 High Grab  
Juni 2020, Versjon 01.01  
02051302000000071

Sikaflex-116HighGrab-no-NO-(06-2020)-1-1.pdf