



Januari 2011

Plannja

Byggvarudeklaration

Takavvattning



Plannja 

Byggvarudeklaration för Plannja Takavvattning

Plannja AB utvecklar, tillverkar och marknadsför byggprodukter av stål och aluminium för tak, takavvattning, väggar och bjälklag. Plannja tillverkar även sandwichelement av plåt och isolering samt utvecklar, konstruerar och levererar paketslösningar som också innehåller externa kompletteringsmaterial.

1. Grunddata

1.1 Varunamn

Takavvattningssystem: Hängrännor och stuprör med tillhörande detaljer. Produkten är typgodkänd nr 5566/93.

1.2 Byggvarudeklarationen utfärdad

Januari 2011.

2. Leverantörsuppgifter

Företagets namn: Plannja AB

Adress: 571 81 Järnforsen

Telefonnummer: 010-516 1000

Organisationsnr: 556121-1417

Hemsida: www.plannja.se

Miljöarbete: Miljöcertifierade enligt ISO 14001, ansluten till REPA-registret

Kvalitetsarbete: Kvalitetscertifierad enligt ISO 9001

3. Varuinformation

Takavvattningssystem i färgbelagd tunnplåt med ett polyesterbaserat färgskikt enligt SS-EN 10169.

3.1 Produktionsort/land

Plåten levereras till Plannja AB Järnforsen där den formas till olika produkter genom pressning och profilering.

3.2 Klassificering

Varan är ej klassificerad som farlig enligt Kemikalieinspektionens regelverk.

4. Innehåll

Innehållsdeklaration

Följande innehåll är hämtat från vår leverantör. Färgbelagd tunnplåt enligt SS-EN 10169. Plåten består av en stålkärna med ett metallskikt av zink på båda sidor. Utanpå detta metallskikt finns på framsidan en grundfärg och en täckfärg samt på baksidan av plåten en baksidesfärg. Plåten är även belagd med kromfri förbehandlingsvätska för korrosionskydd och vidhäftning. Färgskiktets innehåll redovisas i nedanstående tabell.

Innehåll i det härdade färgskiktet:						
Uppgifterna specificeras för vit resp svart kulör då de består av störst resp minst andel pigment.						
Typ	Ämne	Vit g/m ²	Svart g/m ²	CAS-nr	Riskminsknings-ämne*	Utfasning ämne*
Bindemedel	Polyesterharts	50-52	57-60			
	Melaminharts	6-8	10-12			
	Högmolekylärt epoxihars	1-2	1-2			
Pigment/fyllnads medel	Polyakrylat	1-2	1-2			
	Titandioxid	32-34	8-9	13463-67-7		
	Sot		1-2	1333-86-4		
	Silika	2-4	2-4	7631-86-9		
	Strontiumkromat	2-4	2-4	7789-06-2	Ja (R50/53)	Ja(R45)
Tillsatser	Vätmedel	0-2	0-2			
	Syrakatalysator	0-2	0-2			

*Enligt Kemikalieinspektionens Prioriteringsguide – PRIO

5. Produktionskedet

5.1 Energianvändning

Vid tillverkning är energiförbrukningen 231 kWh/ton. Energin som används kommer till största delen från Vind- och vattenkraftverk

5.2 Råvaror

Cirka 20% av stålet består av återvunnet skrot. Stålkärna enligt EN 10346:2009. Tjocklek 0,4-1,5 mm motsvarar en vikt på 3 100-11 700 g/m².

Metallskiktet närmast stålkärnan innehåller 99,6% zink och 0,4% aluminium. Mängden zink beror på skiktjockleken och anges i vikt/m².

Zinkvikt.....275g/m² alt 350 g/m²
(totalt båda sidor)

Plåten är belagd med:

Grundfärg: 15 µm

Täckfärg: 20 µm

5.3 Utsläpp till vatten, luft och mark

Inga utsläpp sker till vatten, luft eller mark.

5.4 Återvinning av material

Materials spill från produktion går till stålåtervinning.

5.5 Interna transporter

Transporter inom företaget sker med eltruck och dieseltruck.

6. Distribution av färdig vara

6.1 Transportsätt

Uttransport från Plannja AB Järnforsen sker med lastbil.

6.2 Emballage

Följande emballagematerial förekommer i produktionen. Mängden emballagematerial varierar.

Material	Återvinningsbart
Trä	Ja
Wellpapp	Ja
Metall	Ja
Polyetenplast	Ja

Plannja AB är anslutet till REPA, kundnummer 55 60 77-5701.

7. Byggskedet

Produkten binder ej fukt under lagring och byggnad, är dessutom luktfri och avger inga gaser eller flyktiga kemikalier. Det binder inga hälsovådliga substanser. Miljöpåverkan bedöms som obetydlig. Luft- eller eldrivna handverktyg an-

vänds vid montering. Fastsättning sker med fästdon (skruv). Måttanpassning av takavvattning sker huvudsakligen innan leverans vilket ger minimalt materialspill. Farligt avfall uppstår ej. Det skall uppmärksammas att vid följande bearbetningar av plåten, vilka dock är ytterst ovanliga, skall försiktighet vidtas. Vid slipning av plåten skall inandning av slipdamm undvikas. Om plåten upphettas genom svetsning eller brand avgår bland annat zinkoxid och rök från färgskiktet varför det är viktigt att undvika inandning av röken.

8. Brukskedet

Inga hälsorisker under brukningsfasen finns dokumenterade. Ingen känd miljöpåverkan. Genom regelbunden kontroll och underhåll minst en gång per år får den färgbelagda plåten goda förutsättningar för en lång livslängd. Det finns exempel på bandlackerad stålplåt som är mer än 40 år och fortfarande uppfyller dagens normkrav. Systemet ska rensas från löv och skräp. Vid rengöring används vatten och en mjuk borste. Vid hård nedsmutsning kan diskmedel användas. Om bättrings- eller ommålning görs kan standardfärger från färgbutik användas.

9. Rivning

Takavvattningssystem kan om den är monterad med fästelement i flera fall demonteras och återanvändas. Inga särskilda åtgärder för att skydda hälsa eller miljö vid rivning/demontering finns dokumenterade.



10. Avfallshantering

10.1 Återanvändning

Oskadat material kan återanvändas.

10.2 Materialåtervinning

Allt materialspill från byggnation, reparation och rivning ska sorteras och återföras till stålindustrin genom den väletablerade skrothandeln. På så vis upprätthålls kretsloppet för stål. Vid omsmältning renas de utsläpp som kommer från metall- och färgbeläggningen. Ur det uppsamlade stoffet återvinns till exempel zink.

10.3 Energiutvinning

Energi utvinns ur färgbeläggningarna vid omsmältningsprocessen och återvinns därmed. Energiutvinningen ger inte upphov till farligt avfall.

10.4 Deponering

Ingen känd miljöpåverkan.

10.5 Avfallskod

Tillämpbar EWC-kod enligt Avfallsförordningen (2001:1063)

BYGG- OCH RIVNINGSAVFALL

17 04 05 Järn och stål

10.6 Farligt avfall

Produkten är inte klassad som farligt avfall.

11. Innemiljö

11.1 Innehåll av hälsofarliga ämnen

Plåten är vid normal hantering ofarlig att komma i kontakt med. Färgbeläggningen på Takavvattningen innehåller inga ämnen som vid normal hantering framkallar allergi.

11.2 Ljudnivå och elektriska/magnetiska fält

Produkten ger ej upphov till buller eller elektriska/magnetiska fält.

Vi reserverar oss för ändringar som beror på löpande process- och produktutveckling.

Aktuell information om produkter lämnas på förfrågan.



Plannja

Ett telefonnummer till Plannja: 010-516 10 00.

Luleå, 971 88 Luleå. Tel 010-516 10 00. Fax 0920-942 03. **Borlänge**, Mats Knuts väg 29, 784 50 Borlänge. Tel 010-516 10 00. Fax 0243-765 10.

Finspång, Liebruksvägen 9, 612 95 Finspång. Tel 010-516 10 00. Fax 0122-723 90. **Göteborg**, Flöjelbergsgatan 20 B, 431 37 Mölndal. Tel 010-516 10 00. Fax 031-67 02 90.

Halmstad, Krusbärsvägen 1, 310 41 Gullbrandstorp. Tel 010-516 10 00. Fax 035-592 40. **Järforsen**, Plannja AB, Box 143, 570 81 Järforsen. Tel 010-516 10 00. Fax 0495-501 38.

Malmö, Limhamnsgårdens allé 37, 216 16 Limhamn. Tel 010-516 10 00. Fax 040-25 88 19. **Stockholm**, Gustav III:s Boulevard 54, 169 74 Solna. Tel 010-516 10 00. Fax 08-687 87 10.

Sundsvall, Skönsbergsvägen 3, 856 41 Sundsvall. Tel 010-516 10 00. Fax 060-17 32 16.

Plannja Steinwalls, Fröderysvägen 17, 570 12 Landsbro. Tel 0383-643 00. Fax 0383-643 10.

www.plannja.se

Uppgifterna i denna trycksak hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användandet av produkten. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling samt produktändringar under året. Angivna uppgifter och data får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.