

Miljövarudeklaration Takavvattning

Verksamhet

Plannja Siba AB ligger i Emådalen i Småland, i samhället Järforsen. Plannja Siba AB är en av Europas moder-naste takavvattningsproducenter som tillverkar och marknadsför ett komplett takavvattningssystem. Företaget är dotterbolag till SSAB-företaget Plannja AB i Luleå och har cirka 85 anställda.

Miljövarudeklarationen avser den delen av tillverkningen som sker på Plannja Siba AB samt användarfasen. Till grund för miljövarudeklarationen ligger en LCI (livscykelinventering).

Miljöarbete

Plannja Siba AB har vidtagit följande åtgärder inom ramen för miljöarbete:

- Miljöpolicy
- Ett aktivt miljöanpassningsarbete
- Upprättat kontrollprogram
- Lämnar miljörapport
- Källsorterar
- Anslutet till Reparegistrat AB

Produkter

Plannja Siba AB tillverkar ett komplett takavvattningssystem; hängrännor och stuprör med tillhörande detaljer i standard- och specialutförande, samt kompletterande tillbehör. Produkten är typgodkänd; nr 5566/93.

Takavvattningssystemen tillverkas i följande material:

- Dubbelsidigt lackerad stålplåt
- Aluzink
- Kopparplåt, (100% återvunnet koppar)

Rännkrokar tillverkas i varmförzinkat bandstål och stålplåt. Krokarna och vissa ränn- och rördetaljer pulverlackeras på Plannja Siba AB i olika kulörer.

Råvaror

Dubbelsidigt lackerad stålplåt.

Leverantörer:

- Arcelor, Luxemburg
- Plannja AB, Luleå.
- SSAB, Borlänge.

Varmförzinkat plattstål:

- Burseryds bruk, Burseryd

Kopparplåt 100% återvunnen:

- Outokumpu, Pori, Finland

Polysterpulver:

- Jotun Powder Coating, Lavik
- DuPont Powder Coating, Västervik

Tillverkning

Plåten levereras helt färdigbehandlad till Plannja Siba AB, där den formas till de olika produkterna genom pressning och profilering. Det som tillförs under processen utöver råvarorna är elenergi. Elförbrukningen blir därför den huvudsakliga miljöpåverkan för Plannja Siba AB. Pulverlackeringen av krokar och detaljer sker helautomatiskt. Alkalisk avfettning används för rengöring före lackering och förbrukat avfettningsmedel skickas för destruktion.

Energiförbrukning

Under den del av tillverkningen som sker på Plannja Siba AB är energiförbrukningen 272 kWh/ton färdig produkt (2005).

Utsläpp till luft från pulverlackering

Med ventilationsluften följer en liten mängd stoft; medelvärde 4,32 mg/m³ norm torr gas som motsvarar 12,2 g/h. Emmissionen av stoft är så låg att någon risk för störande nedfall av färgpigment är utesluten.

Utsläpp till vatten

Avloppsvatten är anslutet till kommunens reningsverk, i enlighet med deras regler för avloppsvatten.

Spill och restprodukter

Lokalerna värms upp av spillvärme till 60%. Spill från råvaror går till metallåtervinning. Emballage källsorteras. Härdad färg från pulverlackeringen återlämnas till producent. Eventuella rester från service och underhåll källsorteras i respektive fraktion.

Distribution och förpackning

Transporter till och från Plannja Siba AB

Gods till och produkter från Plannja Siba AB transporteras med lastbil. Då försändelserna är av mycket varierande storlek och med stor geografisk spridning är detta i dagsläget det enda fungerande transportsättet. In-, ut-

och omlastning av gods inom företaget sker med hjälp av några dieseltruckar och ett större antal eltruckar.

Medelvärde på Plannja Siba AB:s vanligaste emballage kg/ton färdig produkt

Trä	24,1 kg/ton
Wellpapp	10,4 kg/ton
Metall	9,9 kg/ton
Polyetenplast	5,9 kg/ton

Montering och användning

Takavvattningssystemet är enkelt och energisnålt att montera. Produkten binder ej fukt under lagring och byggande, är dessutom luktfri och avger inga gaser eller flyktiga kemikalier. Den binder inte hälsovådliga eller allergiframkallande substanser. Inga hälsorisker under brukningsfasen finns dokumenterade.

Spill i byggskedet

Produkten levereras i anpassade längder, varför det blir mycket lite spill. Det som ändå blir kan lämnas till metallåtervinning. Emballaget lämnas till förpackningsinsamlingen. Plannja Siba:s medlemsnr i Reparegistrat: 55 60 77-5701.

Underhåll

Takavvattningssystemet har mycket lång livslängd. Systemet ska rensas från löv och skräp. Inga hälso- och miljöfarliga kemikalier behövs vid rengöring, endast vatten och mjuk borste. Vid hård nedsmutsning kan diskmedel användas. Om bättrings- eller ommålning görs kan standardfärger från färgbutik användas.

Restprodukter vid rivning

Produkten är lätt att demontera och separera från annat material vid rivning. Materialet blir enkelt råvara igen via etablerade kanaler för metallåtervinning.