

## 1. ARBEIDSMILJØET

### Personlig verneutstyr, spesielle tiltak mot yrkesskader ved montering/bygging, allergiutvikling etc.

Bearbeidingsstøv fra produktet kan skape irritasjon i luftveiene og øyne. Godkjent støvmaske brukes i støvete luft. Øyevern er ikke nødvendig. Ved kapping eller sliping blir det anbefalt bruk av beskyttelsesbriller. Støv i øynene fra kapping skylles med vann.

### Relevante S-setninger

–

### Førstehjelpstiltak

–

### Henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner

524: Bruk av personlig verneutstyr på arbeidsplassen (forskrift).

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggerreforskriften).

### Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Ved brannslukning, bruk vanntåke, CO<sub>2</sub>.

## 2. INNEMILJØET

### Emisjonsfaktor (EF)

Flyktige organiske forbindelser (TVOC):

Formaldehyd (H<sub>2</sub>CO):

Ammoniakk (NH<sub>3</sub>):

Kreftfremkallende stoffer:

*Emisjonsfaktor (EF) beskriver avgivningshastigheten av flyktige stoffer hos materialet / materialkombinasjonen.*

### Anbefalt utluftingstid/utbakingstid

Foreligger ikke.

*Mange nye materialer inneholder kjemikalier som trenger god utlufting før de tas i bruk.*

*Emisjonen og halveringstiden fremskyndes av høy temperatur og god lufting.*

### Inneklimatelevante tidsverdi

Foreligger ikke.

*Bestemmelse av et produkts inneklimatelevante tidsverdi er den tid det tar det langsamst emitterende kjemiske stoff med den laveste inneklimatelevante lukt- eller irritasjonsterskel å nå halvdelen av denne verdi i et fiktivt standardrom.*

## 3. MILJØVURDERING, MILJØDEKLARASJONER / MILJØMERKER

### Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct (overordnet nivå)

Ikke beregnet.

### Miljødeklarasjon, miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

### Kommentarer

Ved temperaturer høyere enn 70 – 75 °C kan materialet svulle. Ved over 100 °C blir materialet mykt og ved over 220 °C blir det spaltet i styren og kullos. Fullstendig forbrenning inneholder grunnstoffene karbon (C) og hydrogen (H) som gir forbrenningsproduktene karbondioksid (CO<sub>2</sub> eller CO).

Vartdal Plastindustri AS

Isolasjon og byggfolie 1030

EPS Isolasjon S200

NOBB modulnr. 27623156

HMF-m27623156

## 4. MILJØPÅVIRKNING

### Emisjon

Ikke angitt.

### Påvirkningsindeks

Foreligger ikke.

### Ressursutnyttelse

Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

### Tropiske tresorter oppført på Regnskogfondets liste

–

## 5. OPPLYSNINGER OM PRODUKTETS SAMMENSETNING

| Nr. | Ingrediensens navn | CAS-nr.   | EINECS-nr. | Innh. (%) | Farekl. | R-setn. |
|-----|--------------------|-----------|------------|-----------|---------|---------|
| 1   | Polystyren         | 9003-53-6 |            | 98        |         |         |
| 2   | Pentan             | 109-66-0  |            | 0-1       |         |         |
|     |                    |           |            |           |         |         |
|     |                    |           |            |           |         |         |

### Stoffer på SFTs OBS-liste

–

### Eventuelle kommentarer til produktets kjemikalier/ingredienser

Innholdet av pentan er størst rett etter produksjon. Etter ca. 30 dager er tilnærmet all pentan borte.

## 6. AVFALLSBEHANDLING

Avfallstype: EPS, annen. Håndtering: Materialgjenvinning.

NS 9431-kode for avfallsbehandling: 1732 | 1000 | 0600 | \_ \_ \_ \_

## 7. ANSVARLIG FIRMA

**Produsent/importør** Vartdal Plastindustri AS

**Organisasjonsnr.** NO 970 890 513 MVA

**Adresse**

**Postnr. og poststed** 6170 Vartdal

**Telefon** 70 04 83 00

**Telefaks** 70 04 83 01

**E-post** [astrid@vartdalplast.no](mailto:astrid@vartdalplast.no)

**Internettadresse** [www.vartdalplast.no](http://www.vartdalplast.no)