

<b>Produsent</b>	Lindab Profil AB	<b>E-post</b>	profil@lindab.se
<b>Adresse</b>	269 82 Båstad Sverige	<b>Organisasjonsnr.</b>	556071 – 4320
<b>Distributør</b>	<b>Lindab AS</b>	<b>Organisasjonsnr.</b>	929 805 925
<b>Adresse</b>	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	<b>Hjemmeside</b>	<a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a>
		<b>Telefon</b>	+47 22 80 39 00
		<b>Telefaks</b>	+47 22 80 39 01
<b>Sertifisering</b>	I henhold til ISO 9001		

## Stålstender RY med tilhørende svill SKY, samt lettbjelker C- og Z-profiler

### 1 Basismaterialer

#### Råvarer<sup>1</sup>

Varmforsinket tynnplate av stål i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.

Mengden sink og krom er avhengig av arealet av platen og defineres som vekt/m<sup>2</sup>.

Sink 275 g/m<sup>2</sup>  
Krom 20-40 mg/m<sup>2</sup>

#### Tilsatser

Vegetabilsk smøreemulsjon og metallbearbeidingsolje.

Tilsatsene er av liten mengde (<5 vektprosent av tilførte råvarer) og som varierer avhengig av produkt og dimensjon.

#### Gjenvunnet materiale<sup>1</sup>

I gjennomsnitt består 20 % av stålet av gjenvunnet skrot.

#### Råvareopprinnelse

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

### 2 Produksjon

#### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet. Naturgass anvendes for interne transporter.

#### Utslipp til vann

Ingen

#### Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidingsolje ved rullforming.

#### Referanser:

<sup>1</sup>SSAB(Aug-1998). "Miljövarudeklaration för zinkbelagd tunnplåt"

### 3 Distribusjon av ferdige produkter

#### Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, Sverige.

#### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog.

#### Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Dekkbord	Tre	x	x
Klosser	Tre	x	x
Mellomlegg	Masonitt	x	x
Plastband	PP	x	–
Stålband	Stål	x	–
Kantskydd	Stål	x	–

### 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning. Ved levering av måltilpassede lengder er det normalt intet avfall på byggarbeidsplassen.

### 5 Under bruk

Det er ingen miljøpåvirkning under bruk. Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Rustbeskyttelsen i form av forsinking, gjør at det stålet ikke rustet. Ved konstruksjon dimensjoneres det for >60 års livslengde. Livslengden er sterkt avhengig av miljøets aggressivitet.

### 6 Riving

Stålkonstruksjoner er lette å demontere. Takket være standarddimensjoner er det lett å identifisere og gjenbruke produktene.

### 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

### 8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal håndtering ufarlig å komme i kontakt med. Materialoverflaten er dog belagt med et beskyttende kromatsjikt, og man bør derfor være nøye med håndhygiene når man har vært i kontakt med materialet. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis bl.a. sinkoksid. Derfor er det viktig å unngå innåndning av røyken. Stål absorberer eller holder ikke på veske og gir derfor ikke grobunn for sopp og mugg. Stål avgir ingen skadelig luftforurensende gasser.

### 9 Montasje

Montering i henhold til Lindabs monteringsanvisning, eller i henhold til bransjens allment aksepterte løsninger.