

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0520

MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

SAKORD: TRÄKONSTRUKTIONER
Skruvförband

BKR 5
BSAB: ZS, LDS

NTS ANKARSKRUV

Innehavare

NTS trådspik AB, Box 316, 331 23 VÄRNAMO
Tel. 0370 - 69 94 94, Fax. 0370 - 184 70

Produkt

NTS Ankarskruv, elförzinkad 10-12 µm.

Avsedd användning

Skruvförband för träkonstruktioner. Elförzinkad ankarskruv är avsedd att användas i klimatklass 0-2.

Godkännande

Produkten utförd och installerad enligt tillhörande handlingar godkänns med avseende på följande avsnitt i Boverkets Konstruktionsregler (BKR):

Typgodkännande och tillverkningskontroll	1:4
Beständighet (klimatklass 0-2)	5:11
Träskruvförband vid tvärkraft *	5:244
Träskruvförband vid utdragskraft	5:245
Dimensionerande materialvärden **	5:3121

* $R_{vk} = 1,4 \text{ kN}$

** $R_{vd} = \kappa_r R_{vk} / \gamma_n \gamma_m$ $\gamma_m = 1,15$

För avsedd användning uppfyller produkten följande krav i 2§

Lag om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk m.m. (BVL):

1. bärförmåga, stadga och beständighet.

Giltighetstid

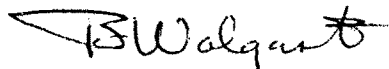
Beslutsdatum 2003 08 29, Dnr 225/03. Typgodkännandet gäller t o m 2008 08 29.

Godkännandet förutsätter att innehavaren årligen rapporterar till Swedcert om utförd tillverkningskontroll.

Detta typgodkännande ersätter tidigare bevis med nr 2740/93, Dnr 0554/95.

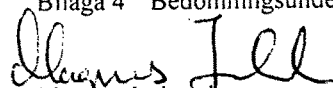
Vid leverans till byggsplats skall produkten åtföljas av tillverkarförsäkran enligt BFS 2000:27, TYP 2.

SWEDCERT AB



Bertil Wolgast
VD

Bilaga 1 Tillhörande handlingar 2003 08 29
Bilaga 2 Produktmärkning 2003-08 29
Bilaga 3 Kontrollanvisningar 2003 08 29
Bilaga 4 Bedömningsunderlag 2003 08 29


Magnus Jerlmann
Teknisk ansvarig



SWEDCERT



TILLHÖRANDE HANDLINGAR 2003 08 29

1. "ANKARSKRUV Ø 5x35 NTS VÄRNAMO". Ritning 499210300020, daterad 10/11-93, reviderad 25/11-95.

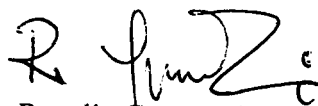
Bilaga 2
Till typgodkännande 0520
Produkt: NTS ANKARSKRUV
Innehavare: NTS trådspik AB

PRODUKTMÄRKNING 2003 08 29

Produkten skall märkas av tillverkaren. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning och omfattar:

- | | |
|---|---------------------------------|
| - Tillverkare och tillverkningsort: | NTS trådspik AB, Värnamo |
| - Produktens typbeteckning, ytbehandling och dimension: | NTS ANKARSKRUV |
| - Löpande tillverkningsnummer eller datum: | Nr/datum |
| - Boverkets inregistrerade varumärke: | + |
| - Swedcerts märke och typgodkännandenumret: | Š och 0520 |
| - Besiktningsorgan: | SP |

SWEDCERT AB


Rozalia Gyarmati
Teknisk handläggare

KONTROLLANVISNINGAR 2003 08 29

Tillverkningskontrollen för NTS Ankarskruvar skall omfatta egenkontroll och övervakande kontroll. Kontrollen beskrivs i *Kontrollanvisning för ANKARSKRUV* daterad 2003 08 29.

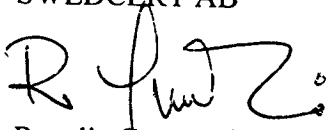
Innehavaren skall årligen rapportera till Swedcert AB om utförd tillverkningskontroll.

BEDÖMNINGSUNDRLAG 2003 08 29

Typgodkännandet grundas på följande underlag:

1. Typgodkännandebevis 2740/93 från SITAC.
2. Rapport 96 B1,0395 från SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut.
3. Kontrollrapport P102624, MKhP104002 och P1 04442 från SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut
4. Avtal om tillverkningskontroll Dnr 210-97-0088, mellan tillverkaren och SP, Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut

SWEDCERT AB



Rozalia Gyarmati
Teknisk handläggare

KONTROLLANVISNING FÖR ANKARSKRUV

Dessa kontrollanvisningar skall tillföras tillverkarens kvalitetssystem och införas i kvalitetsmanualen.

Kontrollanvisningar kompletterar avtalet om tillverkningskontroll

TYPGODKÄNNANDEBEVIS
SWEDCERT 0520

PRODUKT
Ankarskruv

TILLVERKARE/DISTRIBUTÖR
Wulkan AB, Anderstorp / NTS trådspik AB, 331 23 VÄRNAMO
Tel. 0370-69 94 94, fax 0370-184 70.

KONTROLLANSVARIG
Per-Ola Rosenqvist

KONTROLLENS ÄNDAMÅL
Ändamålet med kontrollen är att löpande säkerställa att tillverkade produkter överensstämmer med de typgodkända.

KONTROLLENS OMFATTNING
Kontrollen omfattar tillverkarens egenkontroll under ledning av kontrollansvarig person samt övervakande kontroll utförd av ackrediterat organ enligt BFS 2000:27, Typ 2.

1 EGENKONTROLL

1.1 Allmänt:
Egenkontrollen är uppbyggd på mottagnings-, produktions- och slutkontroll under ledning av kontrollansvarig.

1.2 Mottagningskontroll
Verksintyg / provningsprotokoll ska medfölja varje inkommande trådleverans. Av denna skall klart framgå kopplingen mellan Coil-nr och redovisade materialegenskaper.

1.3 Produktionskontroll och kontroll av färdig produkt

1.3.1 Geometri

Geometrisk överensstämmelse kontrolleras vid tillverkningsstart av nytt parti (10 st provskruvar/parti) samt i kontinuitet efter start (2 st gång/timme). Diameter uppmäts på varje ny trådspole.

1.3.2 Korrosionsskydd

Zinksiktets tjocklek kontrolleras på varje parti som ytbehandlas. Kontrollresultat införs i journal. Tjockleken uppmäts på halsen på 5 exemplar av varje ytbehandlad parti.

1.3.3 Draghållfasthet

Materialhållfasthet kontrolleras genom dragprov på 3 provbitar av resp. färdigdragen tråddimension och tillverkningsparti.

1.4. Klagomål

Klagomål på typgodkända produkter, märkning, marknadsföring, m.m., skall tillsammans med vidtagna åtgärder dokumenteras och hållas tillgängliga för besiktningsorganet.

2 ÖVERVAKANDE KONTROLL

Övervakande kontroll skall utföras minst en gång per kalenderår och skall omfatta:

- Tillverkarens kontrollorganisation
- Mottagningskontroll
- Tillverkningsförfarande
- Genomförd egenkontroll
- Journaler

Övervakningen av egenkontrollen skall utföras av kontroll/besiktningsorgan som ackrediterats för detta ändamål enligt 14 § lagen (1992:1119) om teknisk kontroll eller av organ enligt BFS 2000:27 9 §

2 gånger under typgodkännandeperioden (5 år) tas prover ut för kontrollprovning vid ett ackrediterat laboratorium. Följande provningar utförs:

1. Geometri
2. Korrosionsskydd
3. Materialhållfasthet
4. Tvärkraftprov

Provningarna 1-3 är jämförande provningar med egenkontroll.

Tvärkraftprov utförs på 5 exemplar skruvar (/ dimension) med trävirke gran, dimension 40x145x500, volymvikt 370±50 kg/m³, fuktkvot 15±3%. Kraften påförs vinkelrätt mot fiberriktningen.

Kravspecifikation (enligt Typgodkännande) är följande:

$$P_m \geq F_m$$


$$F_m = 1,4 \text{ kN}$$

Vid annan densitet eller fuktkvot korrigeras värdena med ledning av gällande omräkningsfaktorer.

3 ÅRLIG RAPPORTERING

Innehavare skall årligen rapportera till Swedcert om utförd kontroll därest Swedcert ej utför övervakning av egenkontrollen.

SWEDCERT AB


Rozalia Gyarmati
Teknisk handläggare