

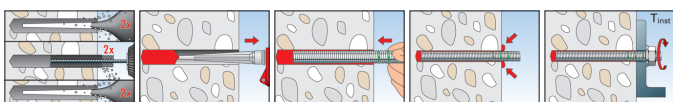
fischer

Forankringsmørtel FIS VS 300T



MONTERING

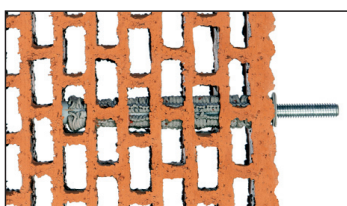
Planmontasje i betong



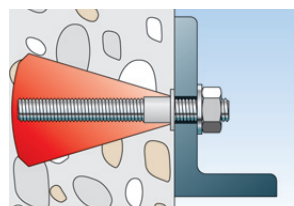
Gjennomstikksmontasje i betong



Montering i tegl



Montering i porebetong



BESKRIVELSE/FORDELER

- 2-komponent kjemisk anker for ulike byggematerialer som betong, fjell, tegl, lettklinker (leca), porebetong, m.m.
- ETA-godkjent og brann dokumentert. Tilfredsstiller alle krav til dokumentasjon i plan og bygningsloven.
- Ekspansjonsfri forankring. Liten kant og akseavstand mulig.
- Kan anvendes med ankerbolter (gjenget stål), gjengehylser (innvendige gjenger) eller armeringsstål.
- Diameter fra M8 – M30.
- FIS VS 300 T kan brukes med alminnelig fugepistol. Ingen spesialpistol nødvendig.
- Patronen kan gjenbrukes. (mixerspiss må byttes)

Tilbehør:



BRUKSOMRÅDER

Godkjennelser for:

- Europeisk teknisk godkjenning, ETA, option 7, for ikke-sprukket betong med ankerbolt type FIS A samt RG M.
- Tyske godkjenninger (DIBt) for murverk (med og uten netthylse)
- For porebetong (siporex)
- For innfesting av armeringsjern
- Godkjennelsesdatablader kan fåes tilsendt ved henvendelse til fischer.

Til innfesting av:

- Stålkonstruksjoner
- Rekkverk
- Konsoller
- Stiger
- Maskiner
- Kabelstiger
- Trappekonstruksjoner
- Porter
- Fasader
- Lagerreoler



Forankringsmørtel FIS VS 300T

TEKNISKE DATA - FIS VS 300T

Type	Art.-nr.	ID	Godkjenninger	Innhold	Innhold	Holdbarhet	Ant.pr.pak
			● DIBt ■ ETA		[skaladel]	[måneder]	[stk.]
FIS VS 300 T	93226	6	● ■	1 patron 300 ml + 2 blanderør	150	12	12

* Se katalog for fullstendig program (FIS VW for vinter, mm)

HERDETIDER

Forarbeid- og herdetider for fischer FIS VS

Patrontemperatur (Mørtel)	Forarbeidningstid/Tid størkning	Temperatur i byggematerialet	Herdetid
+ 5°C – + 10°C	20 min.	± 0°C – + 5°C	6 timer
+ 10°C – + 20°C	10 min.	+ 5°C – + 10°C	3 timer
+ 20°C – + 30°C	6 min.	+ 10°C – + 20°C	2 timer
+ 30°C – + 40°C	4 min.	+ 20°C – + 30°C	60 min.
		+ 30°C – + 40°C	30 min.

De angitte tidene begynner når mørtelen og herdemassen blandes i blanderøret.

Patrontemperaturen skal være minst + 5 °C ved bruk. Hvis det arbeides over lengre tid, eks. hvis arbeidet avbrytes, skal blanderøret byttes ut.

KORREKT ANVENDELSE

- Når du presser ut mørtelen kan du telle antallet av stempelbevegelser i forhold til skalainndelingen på patronen. Slik sikrer du den riktige mørtelmengde.
- **Viktig:** Hver gang du skifter blanderøret må du forsikre deg om at mørtelen er korrekt blandet. Press ut en stripe mørtel, og tilse at mørtelen er ensfarget grå.
- Mørtelen må kun brukes når den er riktig blandet.
- Patronen kan brukes flere ganger. Oppbevar den med det brukte blanderøret påmontert. Når du skal bruke patronen igjen, skifter du ut blanderøret og kan arbeide videre.
- Hver patron leveres med 2 blanderør.
- Ovennevnte nettomengde er ved bruk av 1 blanderør per patron, og ved overholdelse av de angitte borhulsdybder og skaladelene. For hvert nytt blanderør må det fratrekkes 10 skaladeler.
- Skala finner du på patronen.

BELASTNINGSDATA FOR ANKERBOLT FIS A MED FORANKRINGSMØRTEL FIS VS 300 T ELLER FIS V 360 S I BETONG

(1 kN = 100 kg / hef = effektiv forankringsdybde / Nm= Newton meter)

			FIS A M	FIS A M	FIS A M	FIS A M	FIS A M	FIS A M	FIS A M	FIS A M
			6	8	10	12	16	20	24	30
Ankerbolt										
Effektiv forankringsdybde	hef, min	[mm]	50	64	80	96	128	160	192	240
	hef, max	[mm]	72	96	120	144	192	240	288	360
Borhulsdiameter	do	[mm]	8	10	12	14	18	24	28	35
Tillatt trekkbelastning på en ankerbolt uten kantinnflytelse i ikke-sprukket betong B20/25										
Tillatt trekkbelastning i										
ikke-sprukket betong B20/25 (Nzul)	[kN]	hef, min	3,4	7	11	15,8	25,5	37,9	51,7	74,5
	[kN]	hef, max	4,8	10,5	16,5	23,7	38,3	56,8	77,6	114,4
Tillatt skjærbelastning på en ankerbolt uten kantinnflytelse i ikke-sprukket betong B20/25.										
Tillatt skjærbelastning	Vzul	[kN]	4,6	6,9	11,4	16	30,3	46,9	67,4	107,4
Tillatt bøyningmoment	Mzul	[Nm]								
Bygningsdels- og monteringsdata										
Karakteristisk akseavstand	scr, Np	[mm]	135	195	245	290	370	450	525	640
Karakteristisk kantavstand	ccr, Np	[mm]	70	100	125	145	185	225	265	320
Min. akseavstand	smin	[mm]	40	40	45	55	65	85	105	140
Min. kantavstand	cmin	[mm]	40	40	45	55	65	85	105	140
Min. bygningsdelstykkelse (hmin)	[mm]	hef, min	100	100	110	130	160	200	250	300
	[mm]	hef, max	100	130	150	180	248	290	345	430
Hull i emne ved planmontasje	df ≤	[mm]	7	9	12	14	18	22	26	33
Tilspenningsmoment	Tinst	[Nm]	5	10	20	40	60	120	150	300
Nødvendig mørtelmengde	[skaladel]	hef, min	2	2	3	4	8	20	28	53
	[skaladel]	hef, max	2	3	5	6	11	29	42	79

* Betong regnes som normalbetong med ingen eller normal armering. Ved høyere betongstyrke er opptil 26 % høyere belastning mulig.

* Dersom man går ned til minimum akseavstand og kantavstand vil belastningsvevnen reduseres.

* Forankringsdybden kan variere trinnløst mellom min og max.

* Som alternativ til ankerbolt FIS A kan ankerbolt RG M eller andre benyttes. (oppgitte belastninger gjelder stålkalitet 8.8)