

## PRODUKTDATABLAD

# Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Rapid

To-komponent epoksyylim for Sikadur Combiflex<sup>®</sup> SG System



## PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Rapid er et to-komponent epoksybasert tiksotropisk lim for å lime Sikadur Combiflex<sup>®</sup> SG System Polyolefin vanntetningsbånd til ulike underlag. Innvendig og utvendig bruk. Temperaturområde for bruk +5 °C til +15 °C. Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Rapid er en komponent i Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG System.

## BRUKSOMRÅDER

- Lim for Sikadur Combiflex<sup>®</sup> SG System

## PRODUKTEGENSKAPER

- Lett å blande og påføre
- Meget god heft til mange ulike materialer
- Velfungerende innenfor et bredt temperaturområde
- God motstandsevne mot mange ulike kjemikalier
- Ingen primer nødvendig
- Høy mekanisk motstandsevne

## GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merke og Ytelseserklæring (DoP) i henhold til EN 1504-4 - Structural bonding

## PRODUKTINFORMASJON

<b>Kjemisk base</b>	Epoksyharpiks og utvalgte fillere	
<b>Forpakning</b>	Komponent A+B	6 kg sett klar til bruk
	Paller à 540 kg: (90 x 6 kg Komponent A+B) Se gjeldende prisliste for evt. andre forpakkingsstørrelser.	
<b>Farge</b>	Harpiks-Komponent A	Hvit
	Herder-Komponent B	Mørk grå
	Komponent A+B blandet	Lys grå
<b>Holdbarhet</b>	24 måneder fra produksjonsdato	
<b>Lagringsforhold</b>	Produktet må lagres i original, uåpnet og ubeskadiget forpakning tørt og ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Se også forpakning.	
<b>Tetthet</b>	Komponent A	~1,5 kg/l
	Komponent B	~1,6 kg/l
	Blandet harpiks	~1,5 kg/l
	Alle verdier ved +23°C.	
<b>Produkt deklarasjon</b>	EN 1504-4: Structural bonding	

## TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur</b>			(ASTM D 695-96)
		<b>+5 °C</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+15 °C</b>	
	3 dager	~26 N/mm <sup>2</sup>	~34 N/mm <sup>2</sup>	~45 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dager	~39 N/mm <sup>2</sup>	~43 N/mm <sup>2</sup>	~53 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>		
Elastisitetsmodul ved kompresjon	~4`200 N/mm <sup>2</sup> (+5 °C) ~5`400 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)			(ASTM D 695) (EN 13412)	
Vedheftstyrke	<b>Underlag</b>	<b>Vedheftsstyrke</b>			(EN 1542)
	Betong (tørr)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *			
	Betong (fuktig, ikke overflatevann)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *			
	Stål (sandblåst)	> 10 N/mm <sup>2</sup>			
	*brudd i betong				
Varmeutvidelseskoeffisient	~4,5 × 10 <sup>-5</sup> (±0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineær ekspansjon mellom -20 °C og +40 °C)			(EN ISO 1770)	
Kjemisk bestandighet	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad eller kontakt Sika Teknisk Service for spesifikk informasjon.				
Brukstemperatur	-30 °C min. / +43 °C maks.				

## SYSTEMINFORMASJON

Systemstruktur	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad eller kontakt Sika Teknisk Service for spesifikk informasjon.
----------------	---

## BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold	Komponent A : B = 2 : 1 (vekt- eller volumdel)			
Forbruk	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad. Forbruk avhenger av type bånd.			
Produkt temperatur	+5 °C min. / +15 °C maks.			
Lufttemperatur	+5 °C min. / +15 °C maks.			
Relativ luftfuktighet				
Duggpunkt	Vær oppmerksom på kondens! Overflatetemperatur på stål må være minimum 3° C over duggpunkt.			
Overflatetemperatur	+5 °C min. / +15 °C maks.			
Fuktinnhold i underlaget	Sementbaserte underlag: Overflatene må være tørre eller mattfuktet (ikke overflatevann). Kost limet godt inn i overflaten dersom mattfuktet.			
Bruktid	<b>Temperatur</b>	<b>Brukstid*</b>	<b>Åpen tid</b>	(EN ISO 9514)
	+5 °C	~65 minutter	~75 minutter	
	+10 °C	~45 minutter	~65 minutter	
	+15 °C	~25 minutter	~45 minutter	
	* Dersom større mengder blandes vil temperaturen på Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid øke på grunn av den kjemiske reaksjonen og redusere brukstiden.			
Ventetid / Topplag	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid kan belegges med et epoksybelegg. Dersom dette er påkrevd påse at ikke overflaten gjøres glatt med vaske-middel. Dersom ventetiden mellom påføring av lim og epoksybelegg er for-			

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## TILHØRENDE DOKUMENTER

- Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad
- Sika Method Statement: Sikadur Combiflex® SG System (Eng.)

## BEGRENSNINGER

- Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

## BRUKERVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

#### Betong/murverk/mørtel/stein

Betong og mørtel må være minst 3-6 uker gammel. Overflaten må være fast, ren, tørr eller matt fuktig. Fritt for stående vann, is, smuss, olje, fett, belegg, sementslam, saltutslag, gamle overflatebehandlinger. Alt av løse partikler og andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet må fjernes.

#### Stål

Overflatene må være rene, tørre, fri for olje, fett, belegg, rust, avskallinger. Alt av løse partikler og andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet må fjernes.

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

#### Betong/murverk/mørtel/stein

Underlaget må rengjøres mekanisk ved hjelp av egnet rengjøringsverktøy som lett sandblåsing, sliping, nålhammer, eller annet egnet utstyr for å oppnå en åpen overflatestruktur.

#### Stål

Overflaten må rengjøres mekanisk ved hjelp av sandblåsing, sliping, roterende stålbørste eller et annet egnet utstyr for å oppnå en lys ren metalloverflate og en overflate som tilfredsstiller heftkravet. Unngå duggpunkt før og under påføring.

#### Alle underlag

Alt støv og løse partikler må fjernes helt fra alle overflater før bruk av produktet ved hjelp av støvsuger / eller egnet støvfjerningsutstyr.

## BLANDING

### Ferdigdoserete enheter

Før blanding av alle komponentene, bland komp. A (harpiks) kort ved hjelp av en blandespiral påsatt en saktegående elektrisk drill (maks 300 rpm).

Tilsett komp. B (herder) til komp. A og bland komponentene A + B kontinuerlig i minst 3 minutter til en homogen konsistens og en ensartet farge uten farge-slør. For å sikre homogen blanding, fyll materialene i en ren beholder og bland igjen i ca. 1 minutt. Overblanding må unngås for å minimere innpisking av luft. Bland bare fulle sett. Blandetid for A + B = 4,0 min. Bland kun det kvantum som kan benyttes innenfor brukstiden på produktet.

### Bulkforpakning (ikke ferdigdoserete enheter)

Bland hver komponent separat før blanding sammen. Tilsett komponentene i korrekt forhold i et egnet blandekar og bland som beskrevet for ferdigdoserete enheter ovenfor med en saktegående elektrisk drill. For store blandevolum kan en egnet blandemaskin benyttes.

### ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Se ytterligere beskrivelsestekster tilgjengelig så som relevant metodebeskrivelse, påføringsmanual og monterings-/arbeidsinstruksjoner.

Se relevante avsnitt i Sika Method Statement: Sikadur Combiflex® SG System.

### RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt utstyr med Sika® Colma Rensevæske umiddelbart etter bruk. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid  
Mars 2021, Versjon 02.01  
020703151000000003

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveRapid-no-NO-(03-2021)-2-1.pdf