

## PRODUKTDATABLAD

# Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

To-komponent epoksyylim for Sikadur Combiflex® System



### PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal er et to-komponent epoksybasert tiksotropisk lim for å lime Sikadur Combiflex® SG System vanntetningsbånd av Polyolefin til ulike underlag. Innvendig og utvendig bruk. Temperaturområde for bruk +10 °C til +30 °C. Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal inngår i Sikadur Combiflex® SG System.

### BRUKSOMRÅDER

- Lim for Sikadur Combiflex® SG System

### PRODUKTEGENSKAPER

- Lett å blande og påføre
- Meget god heft til mange ulike materialer
- Velfungerende innenfor et bredt temperaturområde
- God motstandsevne mot mange ulike kjemikalier
- Ingen primer nødvendig
- Høy mekanisk motstandsevne

### PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Epoksyharpiks og utvalgte fillere	
Forpakning	Komponent A+B	6 kg sett klar til bruk
	Paller à 540 kg: (90 × 6 kg Komponent A+B) Se gjeldende prislister for evt. andre forpakkingsstørrelser.	
Farge	Harpiks-Komp. A	Hvit
	Herder-Komp. B	Mørk grå
	Komp. A+B blandet	Lys grå
Holdbarhet	24 måneder fra produksjonsdato	

### MILJØ INFORMASJON

- I samsvar med LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- I samsvar med LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- IBU Miljødeklarasjon (EPD)

### GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merke og Ytelseserklæring (DoP) i henhold til EN 1504-4 - Structural bonding
- Methane gas transmission rate, ISO 15105-1, Versaperm, Report No. LR2282

<b>Lagringsforhold</b>	Produktet må lagres i original, uåpnet og ubeskadiget emballasje i tørre omgivelser ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Se informasjon på forpakning.	
<b>Tetthet</b>	Komp. A	~1,5 kg/l
	Komp. B	~1,5 kg/l
	Blandet harpiks	~1,5 kg/l

Alle verdier ved +23 °C.

<b>Produkt deklarasjon</b>	EN 1504-4 - Structural bonding
----------------------------	--------------------------------

## TEKNISK INFORMASJON

<b>Trykkstyrke</b>	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur</b> (ASTM D 695-96)		
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>
	3 dager	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>	~52 N/mm <sup>2</sup>
	7 dager	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>
	14 dager	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>

<b>Elastisitetsmodul ved kompresjon</b>	~ 4200 N/mm <sup>2</sup> (+5 °C) ~ 3500 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)	(ASTM D 695)
---	---	--------------

<b>Vedheftstyrke</b>	<b>Underlag</b>	<b>Vedheftstyrke</b>	(EN 1542)
	Betong (tørr)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Betong (fuktig, uten over-skuddsvann)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Stål (sandblåst)	> 10 N/mm <sup>2</sup>	

\*brudd i betong

<b>Varmeutvidelseskoeffisient</b>	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (±0.2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineær ekspansjon mellom -20 °C og +40 °C)	(EN ISO 1770)
-----------------------------------	--	---------------

<b>Kjemisk bestandighet</b>	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad eller kontakt Sika Teknisk Service for spesifikk informasjon.
-----------------------------	---

<b>Brukstemperatur</b>	-30 °C min. / +38 °C maks.
------------------------	----------------------------

## SYSTEMINFORMASJON

<b>Systemstruktur</b>	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad eller kontakt Sika Teknisk Service for spesifikk informasjon.
-----------------------	---

## BRUKSINFORMASJON

<b>Blandingsforhold</b>	Komponent A : B = 2 : 1 (vekt- eller volumdeler)
<b>Forbruk</b>	Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad. Avhenger av type bånd.
<b>Produkt temperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Lufttemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Duggpunkt</b>	Vær oppmerksom på kondens! Overflatetemperatur på stål må være minimum 3° C over duggpunkt.
<b>Overflatetemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Fuktinnhold i underlaget</b>	Sementbaserte underlag: Overflatene må være tørre eller mattfuktige (ikke overflatevann). Kost limet godt inn i overflaten dersom mattfuktig.

Temperature	Brukstid*	Åpen tid
+10 °C	~125 minutter	—
+23 °C	~50 minutter	~70 minutter
+30 °C	~25 minutter	—

\* Dersom større mengder blandes vil temperaturen på Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal øke på grunn av den kjemiske reaksjonen og redusere brukstiden.

## Ventetid / Topplag

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal kan belegges med et epoksybelegg. Dersom dette er påkrevd påse at ikke overflaten gjøres glatt med vaskemiddel. Dersom ventetiden mellom påføring av lim og epoksybelegg er forventet å bli lengre enn 2 dager må limoverflaten avstrøs til metning med kvartssand direkte etter påføring.

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

## BRUKERVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

#### Betong/murverk/mørtel/stein

Betong og mørtel må være minst 3-6 uker gammel. Overflaten må være fast, ren, tørr eller matt fuktig. Fritt for stående vann, is, smuss, olje, fett, belegg, sementslam, saltutslag, gamle overflatebehandlinger. Alt av løse partikler og andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet må fjernes.

#### Stål

Overflatene må være rene, tørre, fri for olje, fett, belegg, rust, avskallinger. Alt av løse partikler og andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet må fjernes.

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

#### Betong/murverk/mørtel/stein

Underlaget må rengjøres mekanisk ved hjelp av egnet rengjøringsverktøy som lett sandblåsing, sliping, nålhammer, eller annet egnet utstyr for å oppnå en åpen overflatestruktur.

#### Stål

Overflaten må rengjøres mekanisk ved hjelp av sandblåsing, sliping, roterende stålborste eller et annet egnet utstyr for å oppnå en ren metalloverflate og en overflate som tilfredsstillende heftkravet. Unngå duggpunkt-forhold før og under påføring.

#### Alle underlag

Alt støv og løse partikler må fjernes helt fra alle overflater før bruk av produktet ved hjelp av støvsuger eller egnet støvfjerningsutstyr.

## BLANDING

### VIKTIG

Unngå overblanding for å minimalisere innpisking av luft. Bruk en blandespiral påsatt en saktegående elektrisk drill (maks 300 rpm).

### Ferdigdoserete enheter

- Bland Komponent A (harpiks) ca 60 sekunder.
- Tiltsett Komponent B (herder) til Komponent A (harpiks).
- Bland Komponentene A + B kontinuerlig i minst 3 minutter til en homogen konsistens og en ensartet farge uten fargeslør.
- For å sikre homogen blanding, hell det blandede materialet over i et annet rent blandekar og bland igjen i ca 1 minutt.

### Bulkforpakning, ikke ferdigdoserete enheter

For store blandevolum kan en egnet blandemaskin benyttes. Bland kun det kvantum som kan benyttes innenfor brukstiden på produktet. Tiltsett komponentene i korrekt forhold i et egnet blandekar og bland som beskrevet for ferdigdoserete enheter ovenfor.

### ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Se Sikadur Combiflex® SG Systemdatablad.

### RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt utstyr med Sika® Colma Rensevæske umiddelbart etter bruk. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
April 2021, Versjon 04.01  
020703151000000002