

# Forankringsmørtel FIS V / FIS VS / FIS VW

Sterk - og universal - forankringssystem med et hav av godkjenninger.

## OVERSIKT



Forankringsmørtel  
**FIS V 360 S**  
styrenfri  
hybridmørtel



Mixerspiss **FIS S**



Forankringsmørtel  
**FIS V 950 S**  
styrenfri  
hybridmørtel



Mixerspiss **FIS S**



Forankringsmørtel  
**FIS VW 360 S**  
(vinterversjon)  
styrenfri  
hybridmørtel



Forankringsmørtel  
**FIS VS 300 T**  
(lettflytende)  
styrenfri  
hybridmørtel  
for fugepistol.

### Godkjenninger for: FIS V / FIS VS / FIS VW

- Europeisk teknisk godkjenning, ETA, option 7, for ikke-sprukket betong med ankerbolt type FIS A samt RG M.
- Tyske godkjenninger (DIBt) for murverk (med og uten netthylse)
- For porebetong (siporex)
- For innfesting av armeringsjern
- Godkjennelsesdatablader kan fåes tilsendt ved henvendelse til fischer.



### Til innfesting av:

- Stålkonstruksjoner
- Rekkverk
- Konsoller
- Stiger
- Maskiner
- Kabelstiger
- Trappekonstruksjoner
- Porter
- Fasader
- Lagerreoler

Sikkerhetsdatablad (HMS-datablad) for alle typer forankringsmørtel er tilgjengelig på [www.fischernorge.no](http://www.fischernorge.no)

## PRODUKTBESKRIVELSE

- Styrenfri, hybridmørtel av høy kvalitet (inneholder vinylesterhapiks og cementmørtel).
- Visse patrontyper krever bruk av spesialpistol. De 2 komponentene blandes i mixerspissen.
- Patronen kan brukes flere ganger ved å skifte ut mixerspissen.
- FIS VW 360 S er en vinterversjon, med kortere herdetid, til bruk ved lave temperaturer.

### Tilbehør / Tillatte belastninger

- for innfesting i betong se side 113
- for innfesting i murverk se side 116
- for innfesting i porebetong/siporex se side 122
- for armeringsjern se side 125
- Spesialpistoler se side 125

## Fordeler

- Hybridmørtel av høy kvalitet for store belastninger i så godt som alle byggematerialer.
- Brukervennlig til alle monteringsoppgaver på byggeplassen.
- Ekspansjonsfri innfesting for korte kant- og akseavstander.
- Stort sortiment for ulike applikasjoner.
- Ergonomiske injeksjonspistoler sikrer hurtig monering, sparer krefter og forebygger slitasjer.
- Godkjenninger betyr maksimal sikkerhet.
- Første injeksjonssystem i verden med godkjenninger for bruk i betong, massivtegl, hulltegl, porebetong/siporex samt montering av armeringsjern.



### BASISKUNNSKAP

Grunnleggende kunnskap om montering, eks. boremetoder finnes på side 20.

### GODKJENNELSE

les mer om godkjenninger fra side 30 og fremover.

## TEKNISKE DATA



Forankringsmørtel **FIS V 360 S**  
styrenfri hybridmørtel



FIS V 950 S  
proff



FIS VS 300 T

**BESTSELGER**

Type	Art.-nr.	ID	Godkjenninger ● DIBt ■ ETA	Innhold	Innhold [skaladel]	Holdbarhet [måneder]	Ant.pr.pak [stk.]
FIS V 360 S	<b>68435</b>	5	● ■	1 patron 360ml + 2 blanderør	180	18	6
FIS VS 300 T	<b>93226</b>	6	● ■	1 patron 300 ml + 2 blanderør	150	12	12
FIS VW 360 S	<b>45674</b>	2	● ■	1 patron 360ml + 2 blanderør	180	18	6
FIS V 950 S	<b>17101</b>	1	● ■	1 patron 950 ml + 2 blanderør	500	18	6
FIS S	<b>61223</b>	1		10 blanderør for FIS V	-	-	10



FIS B i koffert



FIS V 360 S HWK G, stor



FIS V 360 S HWK K, liten

Typ	Art.-nr.	ID	Innhold	Ant.pr.pak [stk.]
Monteringssett FIS B	<b>24870</b>	6	3 x FIS V 360 S patroner à 360 cm <sup>3</sup> /560 g, 1 x injeksjonspistol FIS AK, 1 x luftpumpe (liten), 1 x Børstesett, 6 x blanderør	1
FIS V 360 S HWK G	<b>41835</b>	2	20 x FIS V 360 S patroner à 360 cm <sup>3</sup> /560 g, 40 x blanderør	1
FIS VW 360 S	<b>90753</b>	5	1 x FIS V 360 S patroner à 360 cm <sup>3</sup> /560 g, 2 x blanderør	1
FIS V 360 S HWK K	<b>41836</b>	9	10 x FIS V 360 S patroner à 360 cm <sup>3</sup> /560 g, 20 x blanderør	1
FIS V 360 S HWK Projekt	<b>52245</b>	5	20 x FIS V 360 S patroner à 360 cm <sup>3</sup> /560 g, uten blanderør	1

## HERDETIDER

## Forarbeid- og herdetider for fischer FIS V

Patrontemperatur (Mørtel)	Forarbeidningstid (Tid størkning)	Temperatur i byggematerialet	Herdetid
		- 5°C – ± 0°C	24 timer
		± 0°C – + 5°C	3 timer
+ 5°C – + 10°C	13 min.	+ 5°C – + 10°C	90 min.
+ 10°C – + 20°C	5 min.	+ 10°C – + 20°C	60 min.
+ 20°C – + 30°C	4 min.	+ 20°C – + 30°C	45 min.
+ 30°C – + 40°C	2 min.	+ 30°C – + 40°C	35 min.

## Forarbeid- og herdetider for fischer FIS VS

Patrontemperatur (Mørtel)	Forarbeidningstid (Tid størkning)	Temperatur i byggematerialet	Herdetid
		± 0°C – + 5°C	6 timer
+ 5°C – + 10°C	20 min.	+ 5°C – + 10°C	3 timer
+ 10°C – + 20°C	10 min.	+ 10°C – + 20°C	2 timer
+ 20°C – + 30°C	6 min.	+ 20°C – + 30°C	60 min.
+ 30°C – + 40°C	4 min.	+ 30°C – + 40°C	30 min.

## Forarbeid- og herdetider for fischer FIS VW

Patrontemperatur (Mørtel)	Forarbeidningstid (Tid størkning)	Temperatur i byggematerialet	Herdetid
		- 5°C – ± 0°C	3 timer
0°C – + 5°C	5 min.	± 0°C – + 5°C	90 min.
+ 5°C – + 10°C	3 min.	+ 5°C – + 10°C	45 min.
+ 10°C – + 20°C	1 min.	+ 10°C – + 20°C	30 min.
		- 5°C – - 10°C	8 timer
		- 10°C – - 15°C	12 timer

De angitte tidene begynner når mørtelen og herdemassen blandes i blanderøret.

Patrontemperaturen skal være minst + 5 °C ved bruk. Hvis det arbeides over lengre tid, eks. hvis arbeidet avbrytes, skal blanderøret byttes ut.