

Produsent	Lindab Profil AB	E-post	profil@lindab.se
Adresse	269 82 Båstad Sverige	Organisasjonsnr.	556071 – 4320
Distributør	Lindab AS	Organisasjonsnr.	929 805 925
Adresse	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	Hjemmeside	www.lindab.no
		Telefon	+47 22 80 39 00
		Telefaks	+47 22 80 39 01
Sertifisering	I henhold til ISO 9001		

Forsterket nedløp VANDAL

1 Basismaterialer

Råvarer¹

Varmforzinket og lakkert tynnplate i henhold til SS-EN 10346:2009.

Stål
Sink 275 g/m² (begge sider)
Overflatebelegg i Polyester

Leveres også i rustfri utførelse.

Tilsatser

Vegetabilsk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<0.1 vekt % av tilførte råvarer) og varierer avhengig av produkt og dimensjon.

Råvareopprinnelse

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

2 Produksjon

Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeiding av råmaterialet. Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

Utslipp til vann

Nei.

Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

3 Distribusjon av ferdige produkter

Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, Sverige

Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Trehekk	Tre	X	X
Detaljforpakning	Kartong	X	X
Mellomlegg	Masonitt	X	X
Nedløpsrør	Plastfolie	X	–

4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.

5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning. Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Referanselivslengden antas være i intervallet > 50 år. Rustbeskyttelsen i form av forsinkning og toppbelegg gjør at det ved riktig vedlikehold ikke korroderer. Livslengden er imidlertid sterkt avhengig av miljøets aggressivitet.

6 Demontering

Krever ingen demontering. På grunn av standarddimensjoner er det lett å identifisere og gjenbruke produktene.

7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlings-systemer er veletablerte. Ved nedsmelting gjenvinnes nær 100 % av materialet.

8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikkeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal handling ufarlig å komme i kontakt med. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis blant annet sinkoksyd. Derfor er det viktig å unngå innåndning av røyken. Stål avgir ingen skadelige luftforurensende gasser.

Referanser:

SS-EN 10346:2009 (Kontinuerligt varmmetalliserade platta produkter - Tekniska leveransbestämmelser)
Widman J "Stålet och miljön". Stålbyggnadsinstitutet-Jernkontoret, Stockholm (2001).
Carbon Footprint studie för Lindab produkter utförd av WSP 2010.