

<b>Produsent</b>	Lindab Profil AB	<b>E-post</b>	profil@lindab.se
<b>Adresse</b>	269 82 Båstad Sverige	<b>Organisasjonsnr.</b>	556071 – 4320
<b>Distributør</b>	<b>Lindab AS</b>	<b>Organisasjonsnr.</b>	929 805 925
<b>Adresse</b>	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	<b>Hjemmeside</b>	<a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a>
		<b>Telefon</b>	+47 22 80 39 00
		<b>Telefaks</b>	+47 22 80 39 01
<b>Sertifisering</b>	I henhold til ISO 9001		

## Profilerte plater:

LTP18, LTP20, LVP18, LVV18, LVP20, LLP20, LV30, LVV30, TR35, LTP45, LVP45 og SIN26

## 1 Basismaterial

### Råvarer<sup>1</sup>

Varmforsinket og lakkert tynnplate i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.

#### Stål

Mengden sink og krom på råvarene er avhengig av arealet av platen og defineres som vekt/m<sup>2</sup>.

Sink 275 g/m<sup>2</sup> (begge sider)  
Krom 10-20 mg/m<sup>2</sup> (pr side)  
Grunning Primer 7-10 µm  
Toppbelegg bruksside:  
- High build polyester 40 µm, eller  
- Standard polyester 20 µm  
Bakside:  
- Epoxybasert 10 my

### Tilsatser

Vegetabilsk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<5 vekt% av tilførte råvarer) og som varierer avhengig av produkt og dimensjon.

### Opprinnelse for råvaren

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

## 2 Produksjon

### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet. Naturgass anvendes for

oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

### Utslipp til vann

Nei.

### Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

## 3 Distribusjon av ferdige produkter

### Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, og Kvenum i Vara kommune i Sverige

### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

### Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Dekkbord	Tre	x	x
Klosser	Tre	x	x
Mellomlegg	Masonit	x	x
Plastband	PP	x	–
Stålbånd	Stål	x	–
Kantskydd	Stål	x	–

## 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning. Måltilpassede lengder medfører normalt ingen spill på byggarbeidsplassen.

## 5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning. Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Rustbeskyttelsen i form av forsinkning og toppbelegg gjør at det ved riktig vedlikehold ikke korroderer. Livslengden er sterkt avhengig av det miljøets aggressivitet. Etter ferdig montering må platene vaskes og rengjøres for borespon og eventuelt annen forurensning. Spesielt ved liten takvinkel er det viktig å påse at borespon ikke "henger" seg fast i platens nedre kant, da dette kan danne grunnlag for korrosjon. Taket bør så kontrolleres og eventuelt rengjøres årlig.

## 6 Demontering

Ved bruk av skruer er platene lett å demontere.

## 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

## 8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal handling ufarlig å komme i kontakt med. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis blant annet sinkoksyd. Derfor er det viktig å unngå innåndning av røyken. Stål avgir ingen skadelige luftforurensende gasser.

### Referanser:

<sup>1</sup>SSAB(Aug-1998). "Miljövarudeklaration för zinkbelagd tunnplåt"