

Ytelseserklæring, DoP 600/2013

(Versjon 2)

For å se tidligere versjoner, klikk på den relevante link: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP600/DOP_600_Norwegian.pdf

1. Produkt type: Håndspiker
2. Identifikasjon: NKT Fasteners spiker
3. Tiltentkt bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A
6. System for vurdering: 3
7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvnning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning".

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 2+ og utstedt 2015-04-28.
9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2017-12-01

Ytelseserklæring, DoP 600/2013

Spiker-diameter [mm]	Stamme-profil	Spiker-lengde [mm]	Hode-diameter/ hode areal [mm/mm ²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm]	Korrosjons- beskyttelse	Deklarete verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
							Service- klasse	Materiale	Stål- standard	Karakteristiske verdier, f _{u,k} min. 600 eller 700 N/mm ²			
										Uttreks- parameter f _{ax,k} [N/mm ²]	Hode gjennom- dragningspara- meter f _{head,k} [N/mm ²]	Brudd- grense M _{y,k} [Nmm]	Trekkstyrke f _{tens,k} [N]

SPIKER

2,0	Glatt, Firkant	20-55	5,3 - 22	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1900	NPD
	Glatt, skarpkantet	50	5,2/21	3	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1900	NPD
	Ring	30-35	4,2/13	3,7	25-30	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	2150	NPD
2,2	Glatt, Firkant	45-55	5,8/26	3,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
2,3	Ring	45-50	5,7/25	3,5	31-36	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	1800	NPD
2,5	Glatt, Firkant	55-65	6,5/6 - 33/28	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Glatt, skarpkantet	65	6,5 - 33	4,4	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3400	NPD
	Ring	35-60	5,9/27	3,8	19-44	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	3400	NPD
		45	5,8 - 26	3,8	31	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	2,4	8,5	2250	NPD
2,8	Glatt, Firkant	65-90	6,6/7,3 - 34/41	5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Glatt, skarpkantet	75	7,3 - 41	5	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	4550	NPD
	Ring	50	5,7 - 25	4,2	38	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
	Ring (Hafte)	32	7,1 - 39	4,2	22	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	12,1	N/A	2950	NPD
3,0	Ring	55	7,5 - 44	4,5	27	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2800	NPD
3,1	Glatt, Firkant	80	8 - 50	4,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Glatt, firkant dobbelthodet	80	6,7 - 35	4,7	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Glatt	240	8 - 50	4,5	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
	Ring	75	6,8 - 36	4,6	68	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	5950	NPD
	Ring	50	5,7 - 25	4,2	38	Electrogalv. 12 µm	1-2	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
3,4	Glatt, Firkant	40-95	8,8 - 60	5,1	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	7550	NPD
	Glatt, rund/firkant dobbelthodet	65-100	6,3 - 31 (rund) 7,4 - 43 (firkantet)	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015 AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050 (rund) 7550 (firkantet)	NPD
	Glatt, skarpkantet, dobbelthodet	60-75	7,4 - 43	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Glatt, skarpkantet	95	8,8 - 60	5,1	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Ring	65	8,5 - 56	5,1	35	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	20	3600	NPD
3,7	Glatt, skarpkantet, dobbelthodet	100	8,4 - 55	5,6	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	6300	NPD
3,8	Glatt, Firkant	100-125	9,1/9,8 - 64/75	6,5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	10100	NPD
	Ring/ Helical skrudd	65-80	7 - 38	6,1	46	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
	Glatt, firkant dobbelthodet	100	8,4 - 55	6,8	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	10100	NPD
	Glatt	80	9,8 - 75	6,8	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
4	Glatt, skarpkantet	125	10,3 - 83	7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
	Ring	100	9 - 63	7,2	57	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	11550	NPD
	Ring	80	10 - 78	7,2	42	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
4,5	Ring	90-130	11,3 - 100	8,1	46	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8500	NPD
4,6	Glatt, Firkant	130	12 - 113	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	16650	NPD
4,8	Glatt, Firkant	150	12,3 - 118	7,7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	18600	NPD
5,5	Glatt, Firkant	150-160	14 - 153	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	26500	NPD
6	Glatt, Firkant	180	15 - 176	9,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	33200	NPD
7	Glatt, Firkant	210-260	17 - 226	11,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	49600	NPD

BESLAGSPIKER - ETA 09/0273

										Uttreksverdi F _{ax,Rk} [N]	Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm) F _{v,Rk} [N]	Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm) F _{v,Rk} [N]	Trestrykke f _{tens,k} [N]
4	Ring	35-60 40 40	N/A	6 eller 8	25-46 25 25	Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Galv-Plus: 9200 HDG: 7450 A4: 9600

HDG = Varmforsinket

NPD = Ingen yteevne bestemt

f_{ax,k} og f_{head,k} er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³