

Epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE To-komponent hurtigtørkende epoxyprimer. Egner seg til overmaling etter lange perioder med forvitring.

BRUKSOMRÅDE Egnert som blåseprimer til bruk under vann og i utsatte omgivelser. Kan overmales med en rekke solide systemer.

Kan brukes på nye konstruksjoner og til vedlikehold.

Kan også brukes som tie coat på sinksilikat for å hindre danning av sinksalter ved forvitring og pinholing i etterfølgende toppstrøk med tykkfilm.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERGARD 269**

Farge Rød (Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.)
Glansgrad Matt
Volum % tørrstoff 47%
Typisk filmtykkelse 40 µm (1,6 mil) tørr
 85 µm (3,4 mils) våt
Teoretisk spreevne 11,80 m²/litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 40 my tørrfilmtykkelse
 471 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1,6 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne Vil variere etter de praktiske forhold.

Påføringsmetode Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 minutter	16 timer	16 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	35 minutter	12 timer	12 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	30 minutter	8 timer	8 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	15 minutter	1 timer	4 timer	Forlengt ¹

¹ Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt Komp A 26°C (79°F); Komp B 25°C (77°F); Blandet 26°C (79°F)

Spesifikk vekt 1,53 kg/l (12,8 lb/gal)

voc 3.75 lb/gal (450 g/ltr) EPA Metode 24

293 g/kg Rådskdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Til undervannsbruk må Intergard 269 males påføres overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Der den er utsatt for atmosfæriske forhold, bør Intergard 269 males på overflater som er behandlet til minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing, må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Ultrahøytrykk hydroblasting/Våt sandblåsing (ikke til undervannsbruk)

Kan påføres overflater som er behandlet til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 som har flash rustet til minimum HB2M (se International Hydroblasting Standards). Ytterligere informasjon kan fås ved å ta kontakt med International Protective Coatings.

Påføring av tie coat (se Produktdata)

Når det gjelder sinkprimere, skal sveisesprut fjernes etter behov, sveisesømmer og skarpe kanter slipes ned, sandblås sveiser og skadet primer sandblåses til Sa.2½ (ISO 8501-1:2001) SSPC-SP6. Shop-primere eller andre primerflater må være tørre og frie for urenheter (olje, fett, salt osv.) og overmales med Intergard 269 innenfor angitt intervall for primeren (se teknisk datablad).

Påse at sinkprimeren er helt utherdet og er ren, tørr og fri for sinksalter før overmaling.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1)	Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.		
	(2)	Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
Blandingsforhold	4 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F) 17 timer	15°C (59°F) 12 timer	25°C (77°F) 8 timer	40°C (104°F) 3 timer
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E		
Pensel	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Epoxy

PRODUKTDATA

Bruk som holdeprimer

Intergard 269 egner seg til bruk som holdeprimer på sandblåst stål som er beregnet for å kunne tåle både nedsenking i vann og å atmosfæriske forhold. Intergard 269 bør påføres med anbefalt tykkelse, da for tykke strøk vil resultere i en blank overflate som ikke egner seg til overmaling etter aldring.

Ved maling på stål ved høye omgivelsestemperaturer kan det bli nødvendig å fortynne med International-tynnere for å unngå tørrsprøyting og å kontrollere filmtykkelsen.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Intergard 269 egner seg også til påføring på avfettet og avslipet rustfritt stål galvanisert stål. Sliping kan enten foregå ved lett blåsing med ikke-metallisk blåsemedel eller ved å bruke en karborundumskive på små områder.

Bruk som tie coat

For å sikre god penetrasjon av sinksilikatmaling bør Intergard 269 fortynnes 15-25% med International-tynnere. Intergard 269 må få bli herdet før overmalingen av eventuelt en tykkfilm legges på eller topp strøk, dette for å unngå muligheter for pinholes.

For tykke lag kan føre til at filmen sprekker når den overmales med high build systemer.

Alternative tie coats er tilgjengelige til påføring ved temperaturer under 10°C (50°F) Kontakt International Protective Coatings for mer informasjon.

Systemer og overmalingsintervaller kan være forskjellige ved bruk i marine miljøer.

Intergard 269 er tilgjengelig i rød farge globalt;; andre farger kan være tilgjengelig på forespørsel.. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 269 egner seg til bruk oppå følgende primere:

Interzinc 22
Interzinc 52

Følgende toppstrøk og mellomstrøk kan males påføres Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Kontakt International Protective Coatings for detaljer om andre systemer.

Epoxy

TILLEGGSSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
		Vekt		Vekt	
	20 liter	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 kg		8.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com