

|                           |   |                          |  |
|---------------------------|---|--------------------------|--|
| <b>Produsentens navn;</b> | Lindab Profil AB                                      | <b>E-mail</b>            | profil@lindab.se                                 |
| <b>Adresse;</b>           | 269 82 Båstad<br>Sverige                              | <b>Organisasjons nr:</b> | 556071 – 4320                                    |
| <b>Distributør;</b>       | <b>Lindab AS</b>                                      | <b>Organisasjons nr:</b> | 929 805 925                                      |
| <b>Adresse</b>            | Stålfjæra 10,<br>Postboks 171, Kalbakken<br>0903 Oslo | <b>Hjemmeside:</b>       | <a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a> |
|                           |   | <b>Telefon:</b>          | +47 22 80 39 00                                  |
|                           |   | <b>Telefaks:</b>         | +47 22 80 39 01                                  |
| <b>Sertifisering</b>      | I henhold til ISO 9001                                |                          |  |

## LHP130 Høyprofil

### Innholdsdeklarasjon

Varmforzinket og lakkert tynnplate i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.

### 1 Basismaterial

#### Råvarer<sup>1</sup>

Stål

Mengden zink og krom på råvarene er avhengig av arealet av platen og defineres som vekt/m<sup>2</sup>.

Zink 275 g/m<sup>2</sup> (begge sider)  
Krom 10-20 mg/m<sup>2</sup> (pr side)  
Belegg avhengig av bruksområde;  
Selvbærende takplater; SUB 420  
Galvanisert på begge sider. (Ikke godkjent for utvendig bruk uten innkledning. Alternativt galvanisert på den ene siden og lakkert med primer og polyester på underside.

#### Tilsatser

Vegetabilsk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<5 vekt% av tilførte råvarer) og som varierer avhengig av produkt og dimensjon.

#### Opprinnelse for råvaren

Materiale kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

### 2 Produksjon

#### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet.

Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

#### Utslipp til vann

Nei.

#### Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

### 3 Distribusjon av ferdig produkter

#### Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, Sverige  
Kvenum i Vara kommune, Sverige

#### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

#### Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

| Emballasje | Brukte materialer | Gjenvinnbart | Gjenbruke |
|------------|-------------------|--------------|-----------|
| Dekkbord   | Tre               | X            | X         |
| Klosser    | Tre               | X            | X         |
| Mellomlegg | Masonit           | X            | X         |
| Plastband  | PP                | X            | —         |
| Stålbånd   | Stål              | X            | —         |
| Kantskydd  | Stål              | X            | —         |

### 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.  
Måltilpassede lengder medfører normalt ingen spill på byggarbeidsplassen.

### 5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning.  
Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Rustbeskyttelsen i form av forzinkning og toppbelegg gjør at det ved riktig vedlikehold ikke korroderer. Dog må det påpekes at plater som kun er galvanisert, IKKE er godkjent for utvendig bruk uten innkledning. Produktets livslengde er også sterkt avhengig av det ytre miljøets aggressivitet. Etter ferdig montering bør borespon og eventuelt annen forurensning fjernes. Det er det viktig å påse at borespon ikke "henger" seg fast i platens nedre kant, da dette kan danne grunnlag for korrosjon. (gjelder når platene er brukt som yttertak og veggplater)

### 6 Demontering

Ved bruk av skruer er platene lett å demontere.

### 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

#### Referanser:

<sup>1</sup>SSAB(Aug-1998). "Miljövarudeklaration för zinkbelagd tunnplåt"