



Lindab Seamline™

Lindab GreenCoat
Teknisk information

Produktfakta

Lindab GreenCoat

En ny generation färgbelagd stålplåt för plåtslageriarbeten

Lindab GreenCoat i korthet

Lindab GreenCoat är en vidareutveckling av Lindab Nova, där de främsta skillnaderna är att Lindab GreenCoat är helt kromatfri samt att en del av lösningsmedlen är ersatta av förnyelsebara alternativ. Vid lackering med Lindab GreenCoat reagerar den växtoljebaserade tillsatsen med färgen och blir till en del av färgskiktet. Konceptet gör det möjligt att använda en ny typ av polyesterbindemedel vilket ger ett flexibelt och tåligt färgskikt med förbättrad kulör- och glanshållning. Lindab GreenCoat är visuellt likadan som Lindab Nova.

Miljö

Det finns en väl fungerande infrastruktur för återvinning av stål över hela världen. Lindab GreenCoat innehåller ca 20% återvunnet stål. Färgbelagningen är helt kromatfri och betydande delar av lösningsmedlen är ersatta av förnyelsebara alternativ, främst RME (RapsMetylEster).

Användningsområde

Lindab GreenCoat för plåtslageriarbeten finns i två stålkaliteter, PLX och FAP. Stålkvaliteten PLX används till planplåttäckning av byggnader genom band- och skivtäckning på tak, beslag samt väggbeklädnader. Stålkvaliteten FAP används till kassetter, beslag och detaljer på byggnader.

Produktbeskrivning

Basmaterial PLX är en extra mjuk stålplåt i plåtslagerikvalitet. Stålet har praktiskt taget ingen återfjädring för att täta falsar skall kunna utföras. Materialet kan maskin- och handfalsas. Basmaterial FAP används vid tillverkning av beslag och detaljer som inte ställer krav på täta falsar, och är speciellt framtagen för att ha en jämn,

återkommande baskvalitet för att underlätta för plåtslagaren. Både PLX och FAP är zinkbelagda med 350 g/m². Färgbelagningen är en high build polyester i Lindab GreenCoat. GreenCoat® är ett av SSAB registrerat varumärke och ett patenterat koncept för organisk ytbeläggning.

Basmaterial

Varmförzinkad stålplåt	Enligt
PLX Zinkviktsklass Z350	SS-EN
FAP Zinkviktsklass Z350	10346:2009
PLX, sträckgräns	ca 180 N/m ²
FAP, sträckgräns	ca 290 N/m ²
Plåttjocklek	0,60 ±0,06 mm

Färgsystem

Lindab GreenCoat har en beläggning av High Build Polyester med en tjocklek av 36 my. Färgens tjocklek är optimerad med tanke på slitstyrka, väderbeständighet och våttider. Den har större tålighet mot exempelvis gångtrafik och andra påfrestningar som förekommer på tak, än standardpolyester. Framsideslacken innehåller nylonkuler som ger en reptålig yta. På grund av att den reaktiva spädaren stannar kvar i färgen så är Lindab GreenCoat bättre på reptålighet jämfört med Lindab Nova. Plåten är märkt med GreenCoat på baksidan.

Färgskikt	Typ	Tjocklek
Framsidesfärg	High Build Polyester	26 µm
Grundfärg (framsida)	Polyester	10 µm
Baksidesfärg PLX: blå FAP: grå	Epoxi-baserad 2-skikt	10 µm

Kulörer

Lindab GreenCoat finns i två utföranden, blank och matt. För kulörutbud, se separat kulörkarta.

Egenskaper

	Provningsmetod	Data
Färgtjocklek	ISO 2808	36 µm
Glans	EN 13523-2	Blank: 40±5 Matt: 10±3
Minsta bockningsradie	EN 13523-7	PLX: 1T FAP: 1T
Vidhäftning	EN 13523-6	utan anmärkning
Reptålighet	EN 13523-12	Min 35 N
Maximal användningstemperatur		100° C

Bearbetning i kyla

Lindab GreenCoat i PLX kan maskin- och handfalsas ned till en plåttemperatur på -10°C. Lindab GreenCoat i FAP kan bearbetas ned till -10°C. Vid lägre temperaturer kan mikrosprickor uppstå i färgskiktet när materialet bearbetas.

Halkskydd

Lindab GreenCoat har halkskyddsegenskaper som motsvarar andra takplåtsmaterial.

Kemikaliebeständighet

Färgbelagningen har generellt god kemikaliebeständighet. Undantag finns dock, t ex vissa organiska lösningsmedel av typ aromater, ketoner och klorerade kolväten.

Brandteknisk klassificering

Lindab GreenCoat uppfyller följande klassificeringar;

Klass	Standard
Class A2-s2,d0	EN 13501-1
Klasse B2	DIN 4102 Teil 1
Class 1	BS476 Part 7
Flamsäkert ytskikt klass 1	SS 024823

Korrosion

Plåt bör inte lagras eller monteras nära fuktiga miljöer och korrosiva material. Lagring av material utomhus bör undvikas. I det fall det måste ske bör tillfredsställande täckning av materialet utföras och lagring ske så att god luftväxling erhålls för att undvika fukt. Rådgör med din kontakt på Lindab när plåt skall användas i t.ex. ständigt fuktig miljö, i utrymmen som innehåller höga koncentrationer av rengöringsmedel eller har hög fukthalt. Stående vatten får aldrig förekomma, då detta ger upphov till snabb korrosion. Kvarlämnade metallrester från t.ex. borrar, nitsplintar kan ge upphov till missfärgning och på sikt korrosion. Se därför till att ytor städas av efter montage, och se till att det även hålls rent efterhand. Lövhögar och annat som kan göra att det blir konstant fuktigt på plåten skall städas bort.

Klippkanter

Vid användning i korrosionsmässigt svåra miljöer och där plåtens klippkanter är exponerade kan kantkorrosion uppstå. Dessa kan skyddsmålas för att kantkorrosion skall undvikas.

Korrosionsklass

Lindab GreenCoat kan användas till och med korrosivitetssklass C4. För information om korrosivitetssklasser, se tabell.

Livslängd och underhåll

För färgbelagd plåt brukar man skilja på estetisk och teknisk livslängd. Estetisk livslängd är ett mått på tiden fram till dess att färgskiktet förändrats så mycket att utseendet inte längre uppfyller ställda krav.

Teknisk livslängd är tiden fram till dess att plåten inte längre kan skydda byggnadens bärande konstruktioner eller underliggande konstruktion. Regelbundet underhåll förlänger livslängden hos färgskiktet och därmed tiden till ommålning. Solstrålning, väder och närhet till havsvatten är faktorer som medför att färgen åldras, men den påverkas även av föroreningar som finns i miljön. Livslängden beror också på om materialet används till vägg eller tak, t.ex. tak i söderläge där taklutningen är liten påverkas mer av solen än ytor som är vända mot norr. Solen påverkar färgskiktets åldrande på två sätt;

- Genom ultraviolet strålning
- Genom solens värme

Redan valet av kulör påverkar därför livslängden, ljusa kulörer klarar längre tid, mörka något kortare. Färgskiktets livslängd beror också på den miljö som plåten befinner sig i. Plåt som finns nära kusten kan utsättas för saltvatten vilket kan ge kortare livslängd än plåt på byggnader i inlandet. Dessutom påverkar lokala fabriksutsläpp, trafik och oljeeldning ytskiktets livslängd.

Genom regelbundet underhåll kan ett

plåttak förväntas att ha en teknisk livslängd av 30-40 år eller mer. För ett oskadat ytskikt kan man förvänta sig en estetisk livslängd på minst 15-20 år för Lindab GreenCoat. Livslängden kan förlängas genom regelbunden inspektion och underhåll.

Bättringsmålning

Om färgskiktet har repaskador av mindre omfattning kan de repareras genom bättringsmålning. Måla med en smal pensel enbart på det ställe som har repats. Repaskador som inte går igenom toppskiktet behöver normalt sett inte bättringsmålas. Lindab tillhandahåller bättringsfärg i alla standardkulörer.

Korrosivitetssklasser enligt SS EN ISO 12944-2

Korrosivitetssklass	Miljöns korrosivitet	Exempel på typiska utomhus-miljöer i den tempererade klimatonen (informativt)
C1	Mycket låg	Inomhusmiljöer. Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder luftföroreningar, t.ex. kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Lantliga områden.
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri- och kustområden.
C5-I	Mycket hög (Industriell)	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.
C5-M	Mycket hög (Marin)	Kust- och offshoreområden med stor mängd salt.

Tabellen är återgiven med vederbörligt tillstånd från SIS Förlag AB, 08-555 523 10, där även den kompletta standarden finns att köpa.



Lindab är en internationell koncern som utvecklar, tillverkar, marknadsför och distribuerar produkter och systemlösningar i tunnplåt och stål för förenklat byggande och bättre inomhusklimat.

Vårt sortiment innefattar allt från kompletta byggsystem till enskilda komponenter för bostäder, kommersiella byggnader och industrifastigheter.

Lindab-koncernen har ca 4 400 medarbetare i 31 länder. Huvudkontoret ligger i Greve utanför Båstad i nordvästra Skåne.

