

Montering av PAROC Section AluCoat T

Rörskålens dimension bestäms av befintlig rördimension och erforderlig isolertjocklek. Vid monteringen skall längd- och tvärskarvar pressas samman så att alla springor och spalter tas bort.

PAROC Section AluCoat T är avsedd att i första hand användas för montage på kalla installationer. Produkten har ett ytskikt av armerad aluminiumfolie. Aluminiumfolien har som uppgift att begränsa fuktflödet in till installationen. Ytskiktet försluts med hjälp av en fabriksapplicerad dubbelhäftande tejp i längdskarven.



Kalla rör

Vid montage på kalla installationer skall isolervernan ha en väl fungerande ångbroms (al-folien). Dessutom måste samtliga skarvar fogtätas med PAROC Tejp AluCoat Armerad alternativt PAROC Tejp AluCoat.

En förutsättning för att monteringen av PAROC Section AluCoat T skall ske på ett tillfredsställande sätt är att ytor som skall tejpas måste vara rena och torra. Vid svåra förhållanden rekommenderas att dessa ytor tvättas med tex T-sprit.

När monteringen utförs bör temperaturen i lokalen samt på ingående material vara minst +10 °C.

Vår rekommendation är också att monteringen säkras på följande sätt:

- Rörskål med innerdiameter 89 mm och större ska alltid säkras med förzinkad ståltråd eller minst två band per rörskål. Rörskålar med innerdiameter 76 mm och mindre säkras också med förzinkad ståltråd alternativt band om risk finns för spänningar i rörskålarna efter monteringen.
- Rörskål som inte säkras med ståltråd eller band skall säkras med tejpförband i ändarna och på mitten av rörskålen.

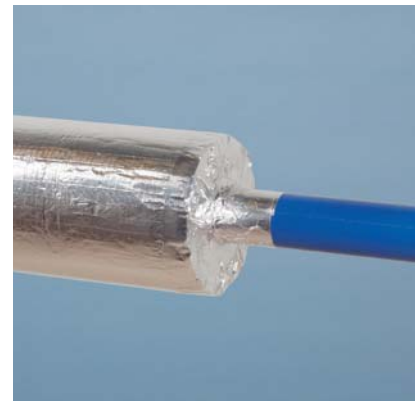
Längdskarvar

När rörskålen lagts runt röret dras skyddspappret av från tejpens. För att skyddspappret lättare skall kunna avlägsnas är detta försett med sk ”fingerlift”. Vik ner överlappen mot rörskålen och tryck så hårt att tejpens fäster mot folieytan. Se till så att det inte blir någon spalt vid rörskålslitsen, men undvik att sträcka onödigt hårt i överlappen. För att få tillräckligt tryck i tejpfoggen skall en spatel eller liknande verktyg användas.



Avstick

Samtliga skarvar, tex mellan två rörskålar, avstick, pendlar od, skall fogtätas med PAROC Tejp AluCoat eller PAROC Tejp AluCoat Armerad. Där det är möjligt bör 75 mm bred tejp användas. Avsluta den tvärgående tejpens med en så kallad ”viksäkring”.



Böj

Böjor tillverkas på vanligt sätt med segment skurna ur PAROC Section AluCoat T. Böjen fogtätas sedan med PAROC Tejp AluCoat eller PAROC Tejp AluCoat Armerad.

Avslut

Vid avslut lindas aluminiumtejpens runt rörskålen och sedan ner mot röret. Synliga avslut kan därefter förses med gavelmanschett som låses med förzinkad ståltråd.

Tänk på

- Tänk på att PAROC Section AluCoat T är ett mycket bra alternativ i de flesta fall av komfortkyla.
- Använd 75 mm bred PAROC Tejp AluCoat alternativt PAROC Tejp AluCoat Armerad vid fogtätning.
- Använd viksäkring.
- PAROC Section AluCoat T uppfyller klass A2-s1, d0 (obrännbart material), se typgodkännande nr 0217/94.
- Yttemperaturen på PAROC Section AluCoat T får ej överstiga 80 °C.
- För att monteringen skall kunna bli fullgott måste det finnas tillräckligt utrymme inte bara för isoleringen utan också för verktyg och annat som krävs för monteringen. Se sidan 18.

Så här görs en viksäkring.

