

---

**Fix All High Tack**

---

**Dato:**12/04/13**Side** 1 av 2**Teknisk Data:**

Base	MS polymer
Konsistens	Pasta
Herdning	Herdning ved fuktopptagelse
Hinnedannelse (*)	Ca. 5 min. (20 °C/65 % R.H.)
Herdetid (*)	3mm/24H (20 °C/65 % R.H.)
Hardhet	50 ± 5 Shore A
Densitet	1,47g/mL
Temperaturresistens	-40 °C til +90 °C
Maksimum bevegelse	± 20 %
Elastisk Modul 100 %	1,60N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Uttrekk styrke	3,0N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Forlengelse før brudd	500 % (DIN 53504)
Elastisk gjenvinning	> 75 % (ISO 7389)

**Produkt:**

Fix All High Tack er en høy kvalitets 1-komponent fugemasse med stor vedheft. Fugemassen er basert på MS-Polymer.

**Karakteristisk:**

- Kombinerer høy stivhet med meget høy klebeevne
- Produktet tilfredsstillende GEV EMICODE EC1plus(very low emission)
- Meget enkel forarbeidning
- Fargeekte, vannfast og UV resistent
- Høy mekanisk yteevne
- Fleksibel elastisk gummi tåler bevegelser opp til 20 %
- Ingen luftbobler
- Fri for isocyanater, silikoner og løsningsmidler
- Kraftig styrke, hurtig oppbygning av styrke, meget høy styrke etter gjennomherdning

**Anvendelsesområder:**

Forsegling og liming i bygnings- og konstruksjonsindustrien. Mot soppdannelse i sanitære områder som kjøkken og bad. Liming av vibrerende konstruksjoner.

**Forpakning:**

*Farger:* Hvit, grå, brun, sort & beige.  
*Pakning:* patron 290ml

**Holdbarhet:**

12 måneder i uåpnet forpakning. Oppbevares kjølig, frostfritt og tørt ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C.

**Resistent overfor kjemikalier:**

God motstandsdyktighet overfor vann, alifatiske løsningsmidler, olje, fortynningende uorganiske løsningsmidler og alkali.  
Bør ikke anvendes i fm. aromatiske løsningsmidler, konsentrerte syrer, klorinerte hydrogenener.

**Overflater:**

*Overflater:* rene og tørre samt fettfri og fri for støv og løse partikler  
Til porøse Overflater anbefales Primer 150. Ikke porøse Overflater kan primes med Soudal Surface Activator. Det anbefales å utføre forutgående materialetest.

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.

---

**Fix All High Tack**

---

**Dato:**12/04/13**Side** 2 av 2*Utbedring:* med Fix All High Tack**Fugedimensjonering:**

*Minimum Breddde:* 2mm(liming)  
5mm(fuge)  
*Maksimum Breddde:* 10mm(liming)  
30mm(fuge)  
*Minimum Dybde:* 5mm(fuge)  
*Anbefaling:* bredde på fuge = 2x dybde av fugen

**forarbeidning:**

*Metode:* Manuell eller pneumatisk fugepistol  
*Forarbeidnings temperaturer:* +5 °C til +35 °C.  
*Rengjøring:* Fix All Cleaner umiddelbart etter forarbeidning og før herdning.  
*Glattemiddel:* såpevann før hinnedannelse

**Helse- og sikkerhetsanbefaling:**

Anvend alminnelig industriell hygiene.  
Se forpakning for ytterligere informasjon

**Bemerkninger:**

- forutgående test anbefales ved anvendelse i fm. materialer som plastikk, polycarbonat etc.
- Fix All High Tack, kan IKKE brukes som/til glassmesterarbeide
- Fix All High Tack kan overmales med vannbaserte malingstyper. Grunnet variasjonen i utvalget av disse malingstyper tilrådes det å foreta egne tester. Herde tiden ved alkydbaserte malingstyper kan økes.

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.