

PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Påføres som toppstrøk over Power Coat Polymicace eller Power Coat Monoseal 70/20
- Kan også brukes som toppstrøk over tokomponente polyuretaner eller epoxy-systemer

BESKRIVELSE

- Enkomponent høyglans fuktighetsherdende toppstrøk, med polyuretan som bindemiddel
- UV-bestendig
- Glans: Høyglans

FORDELER

- Kan påføres i relativ fuktighet opp til 98%
- Meget motstandsdyktig mot kjemikalier
- Utmerkede selvrensende egenskaper - smuss-avstøtende
- Meget god mekanisk slitestyrke
- Meget slagfast
- Svært god holdbarhet med hensyn til farge og glans
- Kan påføres ved lave temperaturer

TEKNISKE DATA

• Tørrstoffinnhold, volum	54 (+/- 2) %	• Berøringstørr v/10°C	10 timer
• Egenvekt v/20°C	1-1,4 g/cm ³ *)	v/20°C	5 timer
• Flammepunkt	>24°C	v/30°C	3 timer
• Viskositet v/20°C	80-90" CF4 *)	• Fullt uttørket v/10°C	16 timer
• Teoretisk forbruk @ TFT	13,0-14,0 m ² /litr *)	v/20°C	10 timer
		v/30°C	6 timer
		• Fullt herdet v/10°C	7 dager
		v/20°C	4 dager
		v/30°C	3 dager
		• Overmalingstid v/40µm, v/0°C	30 timer
		v/5°C	24 timer
		• Emballasje	5 ltr
		• Farger	RAL 3000, 3009, 3020, 7035, 9005, 9010

Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm sprøyte-støv

Tørketider v/TFT 40 µm og RH 75%:

• Støvtørr v/10°C	4 timer
v/20°C	2 timer
v/30°C	1 time

*) = avhengig av farge

OVERFLATEBEHANDLING:

Dersom tiden mellom påføring av grunner og Power Coat Polygloss blir for lang, eller i ekstremt forurenset miljø, kan den grunnede overflaten bli forurenset. All forurensning som kan hemme vedheften ved påføring av Power Coat Polygloss må fjernes med egnede rengjøringsmidler.



Oslo Tlf: 22 21 51 00 Fax: 22 21 02 66
 Bergen Tlf: 55 39 32 00 Fax: 55 39 32 10
 www.jsc.no post@jsc.no



Overflater som er forurenset med olje eller fett må vaskes med tynner, alkaliske oppløsninger eller emulgeringsmiddel.

Saltavsetninger eller andre vannløselige forurensninger fjernes med vann og børste eller høytrykksvasker. Overflaten støvtørkes etter at den er renset og tørket.

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

Power Coat Polygloss kan påføres med pensel, rulle, sprøyte med luftforstøvning eller med høytrykkssprøyte.

	% Tynning	Tynner	Trykk (bar)	Dysetørrelse
Med pensel	5-15%	Power Coat Tynner nr. 1	-	-
Med rulle	5-15%	Power Coat Tynner nr. 1	-	-
Sprøyte med Luftforstøvning	0-20%	Power Coat Solvatane Tynner	3 - 4	1,2mm - 1,6 mm
Med Høytrykkssprøyte	0-10%	Power Coat Solvatane Tynner	120-180	0,011" - 0,015"

Power Coat Polygloss kan også påføres med korthårig mohair-rulle. Vær spesielt oppmerksom på filmtykkelsen og lufttilførsel for å unngå blærer og/eller krater.

Anbefalt filmtykkelse: 40 µm. Maksimum TFT: 60 µm. Overmalingstider ved TFT 40 µm:

Temp i °C	Minimum	Maksimum
10°C	16 timer	5 dager
20°C	12 timer	3 dager
30°C	8 timer	2 dager

Hvis maksimumstiden er passert, er det nødvendig med både en grundig rengjøring og en oppskrubbing for å gjøre overflaten ru.

Egnet rengjøringsmiddel er Power Coat Solvatane Tynner eller Power Coat Tynner nr. 1.

Power Coat Polygloss kan påføres i temperaturer mellom 0°C og +35°C, og luftfuktighet mellom 30% og 98%. Overflatetemperaturen må være 3°C høyere enn duggpunktet.

LAGRING

Lagringstid er min. 12 måneder i uåpnet originalforpakning. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys. Sørg for at lokkene er forsvarlig lukket, for å unngå herding pga kontakt med fuktighet.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieneiske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.econline.no.

PR-nr.: 91674

All informasjon er gitt etter beste vite og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.