

## Epoxy

### PRODUKTBESKRIVELSE

En to-komponent, lav VOC, høyt tørrstoffinnhold, hurtig tørkende epoksy primer og mellomstrøk pigmentert med korrosjonshindrende sinkfosfat.

Velegnet for overmaling innen 2 timer under vanlige klimatiske forhold. Hurtigtørkende egenskaper gjør dette til en ideell primer for hurtigere produksjon og gjennomløp i produksjon.

### BRUKSOMRÅDE

For bruk på et bredt utvalg av industri fasiliteter og infrastruktur der hurtig påføring og gjennomløp er prioritert.

Denne primer sammen med godkjente toppstrøk, tilbyr optimal korrosjonshindrende beskyttelse i ulike atmosfæriske miljø.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 251HS

<b>Farge</b>	Rød, Grå, Gulbrun			
<b>Glansgrad</b>	Matt			
<b>Volum % tørrstoff</b>	75% ± 2%			
<b>Typisk filmtykkelse</b>	75-200 µm (3-8 mil) tørr 100-267 µm (4-10,7 mils) våt			
<b>Teoretisk spredeevne</b>	10 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 401 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse			
<b>Praktisk spredeevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.			
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull			
<b>Tørketid</b>	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk			
<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	2 timer	5.5 timer	4 timer	Forlengt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minutter	3.5 timer	3 timer	Forlengt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutter	2.25 timer	2 timer	Forlengt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	60 minutter	60 minutter	Forlengt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 31°C (88°F); Komp B 30°C (86°F); Blandet 31°C (88°F)		
<b>Spesifikk vekt</b>	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)		
<b>voc</b>	2.02 lb/gal (243 g/l)	EPA Metode 24	
	157 g/kg	EU Rådskolektiv om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Protective Coatings

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle ståloverflater som skal behandles må være rene, tørre og uten forurensinger. Før påføring, må alle overflater forbehandles ihht ISO 8504-2000. Oljer og annen forurensing må fjernes ved bruk av rengjøringsmidler ihht SSPC-SP1.

### Stål

Sandblåses ren til minimum Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis oksidasjon forekommer mellom sandblåsing og påføring av Intergard 251HS, må overflaten blåses på nytt til den når den spesifiserte, visuelle standarden. Overflateskader som avdekkes under sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 40-75 my (1,5-3,0 mils) anbefales.

### Verkstedprimet stål

Sveisesømmer og skadede områder bør sandblåses til minimum Sa2½ standard (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Dersom dette ikke er praktisk, forbehandling til SSPC SP11 er akseptabelt.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	3 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 90 minutter	15°C (59°F) 60 minutter	25°C (77°F) 60 minutter	40°C (104°F) 30 minutter
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.		
<b>Rull</b>	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.		
<b>Tynner</b>	International GTA220.	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når maling er blandet, skal den ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å lage nye blandinger.			
<b>Rengjøring</b>	Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822. Det er god arbeidspraksis å rengjøre utstyret periodevis i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten avhenger av mengden som brukes, temperaturen og hvor lang tid det tar, inkludert eventuelle forsinkelser.			

Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk.

## Epoxy

### PRODUKTDATA

Intergard 251HS bør helst brukes i forbindelse med systemer for kjemiske omgivelser, der sinkbaserte materialer kan angripes, både under sure og alkaliske forhold.

Påføres i gode klimatiske forhold. Ståltemperatur skal være minimum 3°C(5°F) over duggpunkt

Overdreven av Intergard 251HS vil forlenge både minimum overmalingsintervall og håndteringstid.

Ved påføring av Intergard 251HS med pensel eller rull kan det bli nødvendig med flere strøk for å oppnå påkrevd filmtykkelse.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 251HS brukes utendørs. Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Intergard 251HS er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

Det forefinnes en alternativ herder som forbedrer påførings egenskaper ved bruk i tropiske klima.

Følgende tørketider og overmalingsintervall gjelder når herder beregnet for tropisk klima benyttes.

Temperatur	Støvtørr/Dry	Tørr	Overmalingsintervall med anbefalte toppstrøk	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	5 timer	16 timer	16 timer	Extended <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 timer	6 timer	6 timer	Extended <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutter	4 timer	4 timer	Extended <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutter	2 timer	2 timer	Extended <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definisjoner og forkortelser.

### Pot Life:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 timer	2 timer	90 minutter	60 minutter

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 251HS påføres normalt direkt på stål, men kan også påføres over følgende primere:

Interzinc 22

Interzinc 52

### Anbefalte toppstrøk:

Chartek 1709  
Interchar 1190  
Interfine 979  
Intergard 740  
Interthane 870UHS\*  
Interzone 954

Chartek 7  
Interchar 212  
Intergard 345  
Interseal 670HS  
Interthane 990

Chartek 8E  
Interfine 878  
Intergard 475HS  
Interthane 870  
Interthane 990V\*

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

\*tilgjengelig bare i valgte land.

## Epoxy

**TILLEGGSSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US quart

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		Volum	Volum
	20 liter	26.8 kg	7.1 kg
	5 US gal	54.1 kg	13 kg
	1 US gal	12 kg	3.5 kg

LAGRING	Lagringstid	12 måneder ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	---

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 03.12.2018.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)