

Brannhemmende Belegg

PRODUKTBESKRIVELSE En enkeltkomponent, løsemiddelbasert, borat-fri, lavt VOC-brannhemmende belegg med høyt tørrstoffinnhold utformet for å gi brannbeskyttelse til stålkonstruksjoner.

Uavhengig testet ved akkrediterte laboratorier mot BS476 Parts 20-21, AS 1530.4-2005 og AS 4100, og vurdert og sertifisert av tredjepart.

BRUKSOMRÅDE

Å gi opptil 60 minutter brannbeskyttelse på "I" seksjons bjelker, søyler og hulprofiler.

Passer for både off-site og on-site påføring på grunn av sin brukervennlighet, tørker raskt og håndtering egenskaper. Kan brukes over et bredt spekter av godkjente primersystemer.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCHAR 2060

Farge	Hvit
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	75% ± 2% (målt i henhold til ISO 3233 og ICF Metode)
Typisk filmtykkelse	350-750 µm (14-30 mil) tørr 467-1000 µm (18,7-40 mils) våt pr. strøk
Teoretisk spreevne	1 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 750 my tørrfilmtykkelse 40 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 30 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Pensel
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	45 minutter	22 timer	8 timer ²	Forlenget ¹
15°C (59°F)	40 minutter	18 timer	6 timer ²	Forlenget ¹
25°C (77°F)	20 minutter	16 timer	4 timer ²	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

² Sealer påføres snarest mulig etter ferdigstilling av det siste strøk produkt (minimum 2-4 timer for Intersheen 54 og 579, 24 timer for andre toppstrøk). Men d.f.t. må kontrolleres for å sikre at spesifisert tykkelse er oppnådd før sealer påføres.

All tørketid data er kalkulert ut fra den vanlige tykkelsen på 750 mikroner (30 mils) d.f.t.

For påføring ved temperaturer på 25 °C og over, er en tropisk versjon tilgjengelig. Se Produkttegenskaper.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	5°C (41°F)	
Spesifikk vekt	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)	
voc	230 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)
	290g/l	EU Produkt Direktiv (Council Direktiv 2004/42/CE)

Brannhemmende Belegg

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene og fri for urenheter. Forut for må alle overflater bedømmes og behandles iht ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Primede overflater

Interchar 2060 bør alltid føres over et anbefalt anti-korrosjons belegg . Grunneroverflaten bør ha et normal utseende, tørt og uten kontaminasjon, og Interchar 2060 bør påføres innen de spesifiserte intervaller for overbelegg (se produkt data arket).

Områder med skader bør repareres etter de spesifiserte standarder (for eksempel Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, Sandblåsing, eller SSPC SP11, Elektroverktøy Rengjøring) og grunnes før påføring av Interchar 2060 .

Sinkprimete overflater

produkt kan påføres over godkjente epoxy metalliske sinkprimere. Påse at grunnet overflate er ren, tørt og fri for urenheter og sink salter, før påføring av produktet. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling. Bruken av en tie coat, typisk Intergard 269 eller Intergard 276, anbefales for å hindre oppsamling av sinksalter.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar	
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)
Lavtrykksprøyte	Anbefales	
Pensel	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.
Rull	Anbefales	
Tynner	Vanligvis ikke nødvendig	
Rengjøringsmiddel	International GTA007	
Arbeidsstans	Skyll alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinneffekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.	
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

Brannhemmende Belegg

PRODUKTDATA

Den detaljerte Interchar 2060 Påførings Arbeidsveiledning bør leses før bruk.

Nødvendig filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Ved påføring med kost og rulle kan flere strøk være nødvendig for å oppnå ønsket tykkelse.

Lave eller høye temperaturer kan trenge spesifikke applikasjoner for å oppnå maksimal filmtykkelse. Over applikasjon av Interchar 2060 øker både minimumstiden for overtrekking og arbeidstiden

For optimale tørke egenskaper ved påføring av produkt på tørrfilmtykkelser over 750µm, anbefales det å påføre dette i to strøk, observere minimum overmalingstider mellom strøkene. Det er mulig å påføre Interchar 2060 i et strøk opp til 1500microns tørrfilmtykkelse, men tiden til håndterings klar vil ta lengre tid.

Når Interchar 2060 blir lagt på med pensel, kan det bli nødvendig å påføre flere lag for å oppnå den totale spesifikke tørrfilmtykkelsen.

For optimal påføring og tørking egenskaper, bør luften og underlaget temperatur være høyere enn 5°C og relativ fuktighet mindre enn 85%. Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interchar 2060 på begrensede områder.

Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. For synlige områder er påføring med spray å anbefale. Høyt dekorative sluttbehandlere kan trenge ekstra preparasjon før påføring av forsegl. Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. Unngå å blande applikasjonsmetoder så lenge det er mulig.

produkt (om overmalt eller ikke) skal være beskyttet fra vann dammer eller rennende vann. Interchar 2060 er ikke lagd med tanke på hyppige immersjoner eller dyping i vann.

En versjon med større vann motstand er tilgjengelig som gjør det mulig for produkt for å forbli uten toppstrøk for inntil 6 måneder utvendig eksponering forutsatt at det ikke samles / store mengder rennende vann, eller hyppige høy luftfuktighet.

Tropisk Versjon

For bedre egenskaper i varmere støk, er en tropisk versjon tilgjengelig. Interchar 2060 Tropical Grade har følgende egenskaper. Volum tørrstoff 75% ± 2%; VOC 300g / l, Flash Point 27°C.

Tørke Tider:

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall mec samme	
			Minimum	Maksimum
25°C (77°F)	1 timer	24 timer	8 timer ²	Forlenget ¹
40°C (104°F)	30 minutter	18 timer	6 timer ²	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

² Sealer påføres snarest mulig etter ferdigstillelse av det siste strøk produkt (minimum 2-4 timer for Intersheen 54 og 579, 24 timer for andre toppstrøk). Men d.f.t. må kontrolleres for å sikre at spesifisert tykkelse er oppnådd før sealer påføres.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interchar 2060 har blitt testet som en del av et beleggssystem til bruk i brannsituasjoner i kombinasjon med en lang rekke grunnere og toppbelegg. Følgende primere er godkjent for bruk med produkt

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interprime 306	Interzinc 42
Interseal 670HS	Interzinc 52

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 2060 :

Intersheen 579	Interthane 870	Intercryl 525
Interthane 990	Interfine 878	Intersheen 54

Når polysiloksane toppstrøk blir bruk, vil påføring av en tie coat over Interchar 2060 bli nødvendig; vennligst les påførings manual for mer informasjon.

Merknad: I miljøeksponeringsforhold som ikke er interne, tørt i henhold til ISO 12944 del 2, C1-klassifisering, må Interchar 2060 alltid få et passende toppstrøk. Snakk med International Protective Coatings for å vite mer

Brannhemmende Belegg

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interchar påførings veiledningen

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter		29.2 kg
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.	

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com