

# POWER COAT «3in 1»

Godkjent iht. NORSOK M-501, System 1

## PRODUKTDATABLAD

---

### BRUKSOMRÅDE

---

- Til bruk som grunner/toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber, hard plast og betong
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri og marine miljøer
- Benyttes istedenfor epoxy, akryl og som en erstatning for alkydmalinger

---

### BESKRIVELSE

---

- Høykvalitet enkomponent modifisert polyestermaling, med aktive rusthindrende pigment
- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Enestående vedheftsegenskaper
- Lavt løsemiddelinhold
- Semiglans overflate
- Tilfredsstillende kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928, se Teknisk Informasjon
- Godkjent iht. NORSOK M-501, System 1. TÜV-godkjent
- Godkjent for bruk på barneleker
- Power Coat 3in1 i RAL 9006/9007 vil oppleves mye mattere enn andre farger i samme glans. Best resultat oppnås ved bruk av en egnet klarlakk som toppstrøk, som f.eks Mixtane Spray Clear eller tilsvarende.

---

### FORDELER

---

- Enkomponent
- Korte tørketider
- Kan påføres i temperaturer > -10 °C
- Meget god mekanisk slitestyrke
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Slagkraftig og fleksibel
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Godkjent for direkte kontakt med matvarer
- Godkjent for bruk på lekeapparater
- Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett
- God kantdekke

# POWER COAT «3in 1»

## Godkjent iht. NORSOK M-501, System 1

---

### TEKNISKE DATA

---

● Tørrstoffinnhold, volum	53%	● Tørketid ved 20°C og 65% RH:	
● Egenvekt	1,1 - 1,4 kg/ltr	Berøringstørr	20-30 min
● Anbefalt TFT	60 µm	Overmaling	Etter 90 min
● Teoretisk forbruk @ TFT	8,8 m <sup>2</sup> /ltr	anbefalt	ca. 120 min
● Tørr varmemotstand (alle farger)	200°C	overmalingstid	
● Tørr varmemotstand RAL 3009	<300°C	Fullt uttørket	+/- 8-10 timer
● Tørr varmemotstand RAL 9006	<250°C	Bruktørr	+/- 100 min
● VOC-verdi:	< 400 g/ltr	Fullt herdet	min. 3 dager
● Farger:	Normalt ca. 80 farger på lager Andre RAL eller NCS farger på bestilling	Overmalbarhet	Ingen begrensning
		Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling	
		Godkjent i hht Norsok M-501, System 1	

---

### OVERFLATEBEHANDLING

---

**Stål:** Fjern løst rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.

**Galvanisert stål:** Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.

**Aluminium:** Fjern fett og annen forurensing. Glatte flater bør mattes ned. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.

**Plast:** Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med "3 in 1" på den overflate som skal behandles. "3 in 1" egnes meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP(glassfiber armert polyester).

**NB:** Egner seg ikke på flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

---

### HERDER OG GLANSTILSETTING

---

Ønsker man å forkorte tørkeprosessen, alternativt bedre motstandskraften mot riper - kan Herdeakselerator for "3 in 1" tilsettes. Lufttemperaturen må være over +15°C ved påføring for at herdeakseleratoren skal ha sin virkning. Se eget produktdatablad.

Dersom man ønsker en noe høyere glans, kan man tilsette Power Coat Glanstilsetning for "3 in 1". En ¾ ltr boks pr. 5 ltr høyner glansen med ca. 20%. Glanstilsetningen gir en helt ubetydelig reduksjon i dekkevne, og en uvesentlig forlengelse av tørketiden.

# POWER COAT «3in 1»

Godkjent iht. NORSOK M-501, System 1

---

## PÅFØRING

---

### MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

METODE	Pensel el. Rulle	Luftforstøv- ningssprøyte	Høytrykks- Sprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40-80µm Rulle 40-60 µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm
Spesialtynner	Power Coat Spesialtynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle				
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10%	3 – 5%	3 – 5%	15 %
Dysestørrelse	-	1,4-3,5 mm	0,017 – 0,027"	1,6 – 3,5	-
Væsketrykk	-	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar	0,8-2 bar

**Kombitynner:** Tynner for sprøyting og rengjøring.

**Spesialtynner:** Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

Rengjøring: Power Coat Kombitynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C - +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C - +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

---

## LAGRING

---

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

---

## ØVRIGE DATA

---

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på [www.ecoonline.no](http://www.ecoonline.no).

PR-nr.: "3 in 1": 85024 - Glanstilsetning for "3 in 1": 93025

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.