

## Pistolskum

TEKNISKE DATA	
Base	Polyuretan
Konsistens	Pastøs, tixotropisk masse
Herding	Herder m/fuktighet
Hinnedannelse	Ca. 8 min. (20°C/65% R.H.)
Tørketid	Støvtørr etter 20-25 min. ved 20°C
Herdetid	Se skjema
Volum	Se skjema
Krymp/svinn	Ingen
Etterutvidelse	Ingen
Cellestruktur	Ca. 70-80% lukkede celler
Spesifikk tyngdekraft	Ca. 23 kg/m <sup>3</sup> (ekstrudert, fullt herdet)
Varmebestandighet	-40°C til +90°C når herdet
Farge	Champagne
Brannklasse	B3 (DIN4102 part 2)
Isolasjonsfaktor	32 mW/meter Kelvin
Skjærfasthet	17 N/cm <sup>2</sup> (DIN53427)
Trykkfasthet	3 N/cm <sup>2</sup> (DIN53421)
Bøvestyrke	7 N/cm <sup>2</sup> (DIN53423)
Vannopptak	1% Vol. (DIN53429)



### PRODUKT

NOVIPro Pistolskum er et 1-komponent, selvekspendende, klart til bruk polyuretan skum, med drivgass som er fullstendig harmløs for ozonlaget. Påføres ved bruk av skumpistol og har blitt utviklet for påføring ved temperaturer helt ned til -10°C

### EGENSKAPER

Ypperlig klebeevne på de fleste underlag (unntatt Teflon, PE og PP)

- Høy varme- og lydisolasjon
- Svært god fylleevne
- Utmerket monteringskapasitet
- Utmerket stabilitet (ingen krymping eller etterutvidelse)
- Faller ikke sammen før herding
- Svært nøyaktig påføring pga. skumpistolsystem

### ANVENDELSESOMRÅDER

- Montering og tetting av vindus- og dørkarmer
- Fylling av hulrom
- Tetting av alle åpninger i takkonstruksjoner

- Skaper en lydtett skjerm
- Skjøter av isolasjonsmaterialer og takkonstruksjoner
- Oppbygging av lydtett lag
- Bedrer varmeisolasjon i kjølesystemer

### FORPAKNING

Forpakning: sprayboks 750 ml

### HOLDBARHET

12 mnd. i uåpnet pakning på kjølig og tørr lagringsplass ved temperaturer mellom +5°C og +25°C.

### OVERFLATER

Type: alle underlag unntatt PE og PP  
Overflatens beskaffenhet: ren, støv- og fettfri  
Forarbeid: Å fukte overflatene bedrer klebeevne, herding og gir tettere cellestruktur.

*OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av produsentens eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full igangsetting*

## PÅFØRING AV MASSEN

Metode: sprayboks, rist godt før bruk, benytt skumpistol, juster skruen (se etikett)  
Gjenta resting av boksen under påføring.  
Hvis man skal bygge skummet lagvis for fylling av store sprekker/hulrom, anbefales å fukte skummet mellom lagene.  
Påføringstemperatur: -10°C til 30°C  
Rengjøring: med Gun & Foamcleaner før herding  
Reparasjon: med NOVIPRO Pistolskum

## BEMERKNINGER

- Fukt alltid overflater for å bedre herding og celledannelse
- Herdet PU-skum må beskyttes fra UV-stråling ved overmaling eller påføring av toppsjikt med tettemasse (silikon, MS Polymer, osv)

## HELSE- OG SIKKERHETSANBEFALING

Bruk vanlig industriell hygiene.  
Bruk hansker og beskyttelsesbriller.  
Fjern herdet skum kun med mekaniske midler, brenn det aldri bort.

### SKUMMETS UTNYTTETESGRAD OG HERDETID

Bokstemperatur: ca 18°C				
Romtemperatur	20°C	0°C	-5°C	-10°C
Volum ferdig herdet	+/- 35 liter	+/- 30 liter	+/- 28 liter	+/- 24 liter
Herdetid av 3x3 cm spaltefylling	1 time	3 til 6 timer	6 til 9 timer	9 til 12 timer
Bokstemperatur: ca 15°C				
Romtemperatur	20°C	0°C	-5°C	-10°C
Volum ferdig herdet	+/- 42 liter	+/- 35 liter	+/- 31 liter	+/- 25 liter
Herdetid av 3x3 cm spaltefylling	1 time	4 til 8 timer	8 til 12 timer	10 til 15 timer

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av produsentens eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full igangsetting